

日喀则地理式一体化污水处理设备

产品名称	日喀则地理式一体化污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

日喀则地理式一体化污水处理设备

具有优良的污染物去除效果，较强的抗冲击负荷能力，良好的脱氮除磷效果和投资及运转费用较低等。

- 1：对有机底物去除效率高。
- 2：系统运行稳定。主要表现在：出水水质波动小，有极强的耐冲击负荷能力，有良好的污泥沉降性能。
- 3：有较好的脱氮除磷效果。

地理A2/O-人工湿地技术：A2/O工艺亦称A-A-O工艺，本工艺为采用厌氧—缺氧—好氧法生物脱氮除磷工艺的简称，是流程简单，应用广泛的脱氮除磷工艺。适用于处理要求较高，四季气候变化大，气温较低的地区。处理规模不小于200吨/天。工艺参数:厌氧池停留时间不小于2h，缺氧池停留时间不小于4h，好氧池停留时间不小于6h，人工湿地水力负荷 $0.5 \sim 1.0\text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ ，污泥理周期180天，工艺流程见图9。

生物滴滤-人工湿地技术：亦称滴滤池工艺，一般以碎石或塑料制品为滤料，污水喷洒在滤层上部，沿滤料孔隙下渗时，有一部分污水、污染物和细菌附着在滤料表面上，微生物便在滤料表面大量繁殖，形成生物膜。污水中的有机污染物被生物膜中的微生物吸附、降解，从而得到净化。

日喀则地理式一体化污水处理设备

本技术适用于处理要求一般，规模较小，距离居民区较远的污水处理设施，处理规模10~30吨/天。工艺参数:集水池停留时间不小于12h，缺氧池停留时间不小于12h，生物滤塔负荷 $0.2 \sim 0.3\text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ ，人工湿地水力负荷 $0.5 \sim 1.0/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ ，污泥理周期180天。

一体化MBR工艺：一种将活性污泥法和一体化浸没式膜分离系统结合的传统改良型工艺，利用膜组件进

行的固液分离过程取代了传统的沉降过程，能有效的去除固体悬浮颗粒和有机颗粒，制备无菌水。系统出水可直接用于生产或生活回用。废水通过本处理系统处理排放出水的各项指标均可以达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》的指定标准。该技术适用于有回用要求或用地紧张的污水处理设施，处理规模20~500吨/天。工艺参数:缺氧反应区停留时间不小于2h，MBR区停留时间不小于4h，污泥理周期360天。

有机物进入水体后，将在微生物的作用下进行氧化分解，使水中的溶解氧逐渐减少。当氧化作用进行的太快、而水体不能及时从大气中吸收足够的氧来补充消耗的氧时，水中的溶解氧可能降得很低(如低于3~4mg/L)，进而影响水中生物正常生长的需要。当水中的溶解氧耗尽后，有机物开始厌氧消化，发生臭气，影响环境卫生。

由于污水中所含的有机物往往是多种组分的极其复杂的混合物，因而难以一一分别测定各种组分的定量数值。实际上常用一些综合指标，间接表征水中有机物含量的多少。表示水中有机物含量的综合指标有两类，一类是以与水中有机物量相当的需氧量(O₂)表示的指标，如生化需氧量BOD、化学需氧量COD和总需氧量TOD等;另一类是以碳(C)表示的指标，如总有机碳TOC。对于同一种污水来讲，这几种指标的数值一般是不同的，按数值大小的排列顺序为TOD>COD_{Cr}>BOD₅>TOC

过高的生化需氧量

生化需氧量全称为生物化学需氧量，英文是Biochemical Oxygen Demand，简称为BOD，它表示在温度为20℃和有氧的条件下，由于好氧微生物分解水中有机物的生物化学氧化过程中消耗的溶解氧量，也就是水中可生物降解有机物稳定化所需要的氧量，单位为mg/L。BOD不仅包括水中好氧微生物的增长繁殖或呼吸作用所消耗的氧量，还包括了硫化物、亚铁等还原性无机物所耗用的氧量，但这一部分的所占比例通常很小。因此，BOD值越大，说明水中的有机物含量越多。

“零速原理”使上浮路程减至小，且不受出水流速的影响，上浮速度达到或接近理论大值，污水在净化池中的停留时间由传统气浮的30-40分钟减至仅需3-5分钟，极大地提高了处理效率，设备体积随之大幅减小。

浅池气浮设备是将进水口、出水口和气浮刮渣斗安装在绕气浮池中央回转的回转机上。回转机架和刮渣斗均由电机带动并可无级调速。用同进水流速一致的速度旋转。废水从池中心的旋转进水器进水，通过进水配水器布水，进水配水器的移动速度可以和进水流速相同。使原水进入池内产生零速度，按此“零速原理”进水不会对池内水流产生扰乱。与其它气浮设备相比有以下特点：

采用“浅池理论”、“零速原理”、“新溶气机理”设计；水力停留时间短，只有3-5分钟，池深不超过700mm；微气泡极小，密度极高，不需事先将它们凝聚为很大矾花，固可大大减少加药量，极大的降低运行成本；微细气泡与絮粒的沾附发生于包括接触区在内的整个气浮分离过程；强制布水，进出水都是静态的；清水的排出是在固液分离以后进行的，浮渣瞬时隔离排除，水体扰动小；出渣含固率高达3%-5%，悬浮物去除率达99.5%，池底设有刮泥板，自动刮除沉降污泥；采用的溶气管设计独特，体积小，溶气效率高，操作方便，占地面积小；设备运行效率高，稳定性好，处理量大，一次性投资少；溶气水和药剂加入点的合理选用，保证实现共聚气浮；

具有多项调节功能，能随处理水质水量的变化而变化。

各项数据表明浅池气浮处理效果优于曝气气浮，在浅池气浮中离子气浮的COD、SS处理技术指标及使用效果更佳。

浅池气浮设备悬浮物的去除率达92.8%以上，COD的去除率为65.3%以上，处理设施对SS的去除效果较为明显，此外，数据表明浅池气浮设备的处理能力在300-850m³/h以上。散气气浮设备处理水量为25~163m³/h，处理废水量较小，对不可溶性物质及悬浮物的处理效果较为明显。除油效果一般可达80%左右。处理废水中的油脂、胶状物和悬浮物的去除率在95%以上，加入合适的化学药剂能使废水中的COD和BOD去

除率在60%以上。

压力溶气组合气浮设备处理能力也有限，处理能力在30-150m³/h左右。加入合适的化学药剂后，处理废水的COD、SS去除率均在80%左右。

浅池气浮设备的处理能力在300-850m³/h以上，悬浮物的去除率达92.8%以上，COD的去除率为65.3%以上，设备对SS的去除效果为明显。同时设备水力停留时间只有3-5分钟，比其它气浮设备占地更少，技术含量高、操作管理方便，处理后的水完全能够满足工艺回用水的要求，节约了水资源，有可观的经济效益。

对几种气浮设备的应用与比较，建议在废水处理工艺选择气浮设备时，应根据废水的水质水量、废水可回收利用价值、占地面积、设备投资等因素综合考虑，在保证工艺要求的前提下，废水处理量小于300m³/h时，可选择散气气浮或压力溶气气浮设备。废水处理规模超过300m³/h时应考虑选择浅池气浮设备

生物膜技术：生物膜法是分散生活污水处理主要应用的一种人工处理技术，包括厌氧和好氧生物膜两种。厌氧或好氧微生物附着在载体表面，形成生物膜来吸附、降解污水中的污染物，达到净化目的。