

宁阳缠绕机 全自动缠绕机 泰安柏步杨机械

产品名称	宁阳缠绕机 全自动缠绕机 泰安柏步杨机械
公司名称	山东柏步杨机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区徐家楼工业园
联系电话	15666931112

产品详情

以下是为您总结的缠绕机的正确使用方法：

一、参数设定：

当膜架在下限位且没有自动运行时，可以进行参数设定。

1.顶圈设定

三位选择开关处于“顶圈”位置时，计数表显示的是当前顶部设定圈数；此时，每按“数值输入”按钮1次，显示值加1；当显示值为9，若再按“数值输入”按钮1次，显示值变为0；如此反复循环。

2.底圈设定

三位选择开关处于“底圈”位置时，计数表显示的是当前底部设定圈数；此时，每按“数值输入”按钮1次，显示值加1；当显示值为9，若再按“数值输入”按钮1次，显示值变为0；如此反复循环。

3.次数设定

三位选择开关处于“次数”位置时，计数表显示的是当前上下次数值；此时，每按“数值输入”按钮1次，显示值加1；当显示值为9，若再按“数值输入”按钮1次，显示值变为0；如此反复循环。

全自动悬臂缠绕机（压顶+覆膜），主要适用于较轻较高且码垛后不稳定的产品或较重货物的裹包。其包装成本低、。自动完成货物的感测、包装、对中、输送等全过程，输送机构可采用托辊、皮带、链板等不同的形式，选用自动上断膜机构可实现无人化操作。

缠绕机膜架系统：

膜架为动力预拉伸机构，预拉伸可达300%，全自动缠绕机，减小耗膜量

选用耐磨胶辊，使用寿命长

送膜速度可调，单独的直流电机控制

膜架上升、下降速度单独可调

膜架为纯铸铝膜架，轻便稳定

薄膜系统随动机构，一拉即可

缠绕机控制系统：

PLC可编程控制

操作简单：只需按自动运行按钮，即可完成整个包装过程

顶部及底部缠绕层数、次数、越顶时间、加固层数0-9可直接在面板上设置

光电开关，自动感测货物的高度

自动手动随时转换

精选电器控制元件，可靠性高

缠绕机悬臂驱动系统：

悬臂速度0-15rpm速度变频调速

悬臂具有高灵敏度紧急刹车系统

悬臂缓启缓停

下面就大家讲解一下使用全自动缠绕机的正确操作步骤。

1.机器处于初始位置，将薄膜固定在转盘或货物上，自动缠绕机，按自动运行按钮；

2.转盘启动开始加速运转至高速，薄膜随转盘运转自动输出，同时转盘计数，当到达底层设定值时膜架开始上升。

3.膜架上升至光电开关照射不到货物时，设定的时间后膜架停止上升，手持缠绕机，上下次数计1次，转盘继续运转，转盘计数，当到达设定的顶层圈数时，膜架下降，下降至底部时膜架停止，上下次数下再计1次，并开始计底层圈数。

4.以此类推直至上下次数达到设定值时，包装过程完成。转盘缓慢降落，宁阳缠绕机，在初始的检测点停止。

对于全自动缠绕机的操作步骤不是很清楚的，您可以参照上述给您提供的正确操作步骤进行操作。在缠绕机中有多种种类，其中常见的就有悬臂缠绕机，无托盘缠绕机，水平缠绕机以及行李缠绕机等，这里我们要给大家讲述的是关于或则几种常见缠绕机的应用领域。

1、悬臂缠绕机。悬臂式缠绕包装机是指通过可以转动的悬臂围绕货物转动，进而实现对货物缠绕裹包的设备。主要适用于较轻较高且码垛后不稳定的产品或较重货物的裹包。悬臂缠绕机安装方式灵活，可安置在墙壁上，也可利用支架固定。

2、无托盘缠绕机。无托盘缠绕包装机是专为体积较小并且无栈板的单件包装物品设计的，是托盘缠绕机的补充产品。特别适合单件纸箱或不同形状规格的货物聚拢后包装。并且可通过人工反转90度实现六面裹包。目前已广泛应用在外贸、服装、纱线、食品等行业。

3、水平缠绕机。水平式缠绕包装机是指通过回转臂系统围绕水平匀速前进的货物做旋转运动，同时通过拉伸机构调节包装材料的涨力，把物体包装成坚固的整体，并在物体表面形成螺旋式规则包装的设备。广泛应用于塑料型材、铝材、板材、管材、染织品等行业。

宁阳缠绕机-全自动缠绕机-泰安柏步杨机械(诚信商家)由山东柏步杨机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东柏步杨机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!