

克拉玛依埋地式一体化污水处理设备

产品名称	克拉玛依埋地式一体化污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

克拉玛依埋地式一体化污水处理设备

我们是专业生产新农村污水处理装置的厂家。

需要咨询了解、报价、出处理方案、选型可以直接找我们，全部给您解决。

公司大量生产，价格包您满意，只要是国内客户一律送货上门、派人上门安装，出水保证按照规定排放标准设计。

目前，生物膜形式的厌氧氨氧化工艺主要有DeAmmon和ANITATMMox等。其中，DeAmmon工艺于2001年由Purac公司和Hannover大学联合开发，在德国Haittingen污水处理厂首先得到应用。工艺由3个MBBR反应池和1个脱气池组成，3个反应池可以根据需要以串联或者并联的方式连接，MBBR的填充率为40%~50%。

反应池的每个分区都设置间歇曝气，曝气段和非曝气段的时间分别为20~50min和10~20min，具体时间通过监测在线电导率实施调整。工艺对TN的去除率达70%~80%，实际运行TN负荷为180kg/d。

ANITATMMox是Veolia开发的厌氧氨氧化工艺，该工艺于2011年首先在瑞典的Sjælunda污水厂得到应用，在测流系统中主要采用一体化的MBBR反应池。ANITATMMox可以采用纯MBBR生物膜或者泥膜混合的IFAS形式。纯生物膜工艺AAOB菌在填料的内层，AOB在外层；IFAS工艺AAOB主要在填料上，AOB在悬浮污泥中。ANITATMMox主要控制的参数是DO含量，可以简单的将DO含量控制在一定范围，或者通过氨氮去除率、硝酸盐生成量和氨氮去除量的比来实时控制DO含量。纯MBBR系统DO的质量浓度控制在0.5~1.5mg/L，IFAS系统DO的质量浓度控制在0.3~0.8mg/L。

克拉玛依埋地式一体化污水处理设备

主流工程化应用

目前，厌氧氨氧化技术研究与工程应用主要集中在工业废水和污泥脱水液、垃圾渗滤液等领域，对于城市污水的应用研究还非常有限。城镇污水处理量大、但是氨氮含量和水温相对较低、成分也更为复杂，开发适合城镇污水的主流工艺具有重要的现实意义，同时也面临着更大的挑战。厌氧氨氧化技术用于城市污水仍具有许多较为突出的问题有待解决。例如，NOB的有效抑制和AAOB的有效截留等。

Strass污水处理厂先开启了向主流厌氧氨氧化方向的迈进。该厂将测流厌氧氨氧化系统剩余的AAOB和AOB补充到主流，虽然实现了AAOB菌的富集，但是该厂的主流厌氧氨氧化效果仍不理想，主要是亚硝化过程不稳定。实验显示，NOB菌能适应低氧环境，因此低氧运行并不成功，而间歇曝气等相关抑制NOB的技术方法仍在探索中。

新加坡的樟宜污水厂率先在主流工艺中成功实现了稳定的厌氧氨氧化，经过核算，该厂主流自养脱氮过程对TN的去除贡献了62%。该厂采用分段进水多级A/O工艺，系统HRT为5.8h，污泥停留时间(SRT)为5d，缺氧区和好氧区各占2.5d，污水温度全年保持在28~32℃。该厂好氧区短程硝化作用很明显，曝气池亚硝酸盐累积率为76%，缺氧区内氨氮和亚硝酸盐氮也得到了同步去除。该厂较高的水温是实现稳定亚硝化的先天优势，缺氧、好氧交替运行和短泥龄的工艺特征是实现稳定亚硝化的关键原因。

另外，针对厌氧氨氧化反应，研究人员提出了繁殖快、生长周期短的AAOB也可以存在于泥龄较短的污水处理系统，已有相关的试验证明了该结论。

脱氮和能量自给已成为污水处理的2大目标。传统的生物脱氮过程在曝气和混合过程中消耗了能量，在反硝化和pH控制过程中消耗了化学药剂。而短程脱氮(包括短程硝化和厌氧氨氧化)在能耗和药耗方面均具有较大的优势。经过20多年的发展，短程脱氮已成功应用于测流等高氨氮废水的处理工程中。

但是作为一项新技术，短程脱氮仍有许多问题尚未解决：

- 1)AAOB菌生长缓慢，需要研究反应器的快速启动方法，实现AAOB的快速有效富集，缩短反应器的启动时间;
- 2)AAOB对环境比较敏感，需确定厌氧氨氧化工程对不同成分废水处理的适宜性，并提出避免有毒物质对AAOB产生抑制和毒害的方法;
- 3)主流厌氧氨氧化方面，需要研究提高工艺运行的稳定性，特别是提高亚硝化过程中亚硝酸盐的累积率和AAOB在低温条件下的活性等。

在污水处理过程中，会遇到各种各样的污水问题，比如：COD、氨氮、TP等指标不达标，污泥膨胀、浮泥、活性微生物死亡等!

农村污水处理实用技术包括化粪池、污水净化沼气池、普通曝气池、序批式生物反应器、氧化沟、生物接触氧化池、人工湿地、土地处理和生态塘等。

应当根据接纳水体功能要求，结合农村地区经济状况、基础设施、自然环境条件完备情况和排水去向等，选择适合当地的处理技术。

农村生活污水处理技术

1、新型化粪池

工艺流程：分离池—腐化池—酸化池—氧化池—排放

该工艺无动力、低能耗、占地面积小、出水水质好。但是化粪池存在清掏困难、产生恶臭气体和堵塞管道等缺点。

建议用格栅沉砂池代替化粪池，在污水接入市政管网之前起到清除大的杂物和防止堵塞的预处理作用，而污水的可生化性并不受到影响，对村民门口附近的坑塘进行合理的改造，可以较容易实现这一目标。

2、厌氧生物滤池

厌氧生物滤池是密封的水池，池内放置填料，污水从池底进入，从池顶排出。该工艺能耗少，操作简便，处理能力较强，滤池内可以保持很高的微生物浓度，不需另设泥水分离设备，出水SS较低。

存在问题是滤料费用高，滤料容易堵塞，生物膜很厚，须严格控制进水悬浮固体浓度。

3、复合厌氧处理技术

复合厌氧处理技术结合了厌氧污泥床反应器和厌氧生物滤池 2 种反应器的优点，用于处理集中居住区生活污水的新技术。该技术处理效果好、能耗少、运行费用低、操作管理方便。

4、生物接触氧化池

生物接触氧化池是生物膜法的一种。该技术将污水浸没全部填料，氧气、污水和填料三相接触过程中，通过填料上附着生长的生物膜去除污染物。生物接触氧化池操作管理方便，比较适合农村地区使用。

日本针对分散式农村污水开发的净化槽，其好氧单元采用了生物接触氧化技术。我国在一些用地受限、冬季气温较低、经济条件较好或出水要求较高的镇村，都有应用生物接触氧化技术。

5、活性污泥技术

活性污泥技术是一种生物法，向废水中通入空气，使好氧性微生物繁殖培养形成具有很强吸附能力的活性污泥，生物法逐渐成为污水处理技术的主流方法。

活性污泥技术的基本流程：由曝气池、二次沉淀池、曝气系统以及污泥回流系统组成。由初次沉淀池流出的废水与从二次沉淀池底部回流的活性污泥同时进入曝气池,成为混合液。

在曝气池的作用下,混合液充分曝气,并使活性污泥和废水充分接触。废水中的可溶性有机污染物被活性污泥所吸附,并被微生物群体所分解,使废水得到净化。

活性污泥技术具体还包括很多种，其中有普通式活性污泥法、氧化沟法、AB两段式活性污泥法、序批式活性污泥(SBR)法、完全混合性污泥法等。