

临沧地理式一体化污水处理设备

产品名称	临沧地理式一体化污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

临沧地理式一体化污水处理设备

全国通用设备，污水处理行业流行畅销的设备。

一体化设备采用新工艺、新技术、新材料全新型的重量级设备。

在生活污水、医疗污水、洗涤污水、屠宰污水、喷涂污水及类似的工业污水中得到很好的应用。

旋流板塔是一种喷射型塔板洗涤器，塔内设计多套旋流装置，经过初级净化的烟气旋转上升，由于旋流装置设计合理，旋流气动装置具有导向和接力作用，利用烟气自身的动能产生气动旋流，气液两相充分接触，进行传质反应，烟气在塔内经过多级旋流装置的脱硫，可确保脱硫效率达到技术要求。针对不同烟气工况的具体条件进行个性化设计，保证了对旋流板叶片尺寸、旋转角度、仰角、脱硫效率、以及阻力均有严格的控制。

塔板叶片如固定的风车叶片，气流通过叶片时产生旋转和离心运动，吸收液通过中间盲板均匀分配到每个叶片，形成薄液层，与旋转向上的气流形成旋转和离心的效果，喷成细小液滴，甩向塔壁后。液滴受重力作用集流到集液槽，并通过降液管流到下一塔板的盲板区。具有一定风压、风速的待处理气流从塔的底部进，上部出。吸收液从塔的上部进，下部出。气流与吸收液在塔内作相对运动，并在旋流塔板的结构部位形成很大表面积的水膜，从而大大提高了吸收作用。每一层的吸收液经旋流离心作用掉入边缘的收集槽，再经导流管进入下一层塔板，进行下一层的吸收作用。

临沧地理式一体化污水处理设备

这种塔板由于开孔率较大，允许高速气流通过，因此负荷较高，处理能力较大，压降较低，操作弹性较大。其气液接触时间较短，适合于气相扩散控制的过程，如气液直接接触传热、快速反应吸收等。因此

脱硫过程中所用的脱硫剂应该是快速反应吸收型的，不适合用碳酸钙等反应速度较慢的脱硫剂。

该设备在烟道入口处设计初级喷淋装置，当烟气经进口烟道，与布置在进口烟道段的喷淋形成的水雾进行传质换热，得到初步降温 and 去除部分二氧化硫，切向进入吸收塔。烟气在吸收塔内通过旋流气动装置的加速和旋流，烟尘与经过雾化的吸收液发生碰撞、附着、凝聚、离心分离等综合性的作用，被甩到塔壁，随塔壁水膜流向塔底。旋流板喷淋塔除尘效率可以达到98.5%以上。通过旋流气动装置的设置，使烟气在同样高度的筒体内旋转次数增加、通过的路径增长，气相紊动剧烈，烟气与吸收液在时间和空间上得到充分的碰撞、接触、溶解、吸收。

叠螺污泥脱水机的作用是将浓缩池的污泥进行污泥脱水处理，达到污泥减量化的目的，从而节约企业危废的排放成本，一般情况下，叠螺式污泥脱水机的出泥含水率在75%-85%左右，板框压滤机的泥饼含水率一般在65%以下，板框压滤机的出泥含水率低是其一大优点，如何降低叠螺污泥脱水机的出泥含水率，增加叠螺污泥脱水机的竞争优势，成为了叠螺脱水机行业亟待解决的问题。

要想降低叠螺污泥脱水机的出泥含水率，首先要从影响叠螺污泥脱水机出泥干度的因素考虑，影响叠螺污泥脱水机出泥干度的主要因素有：1、污泥的性质2、污泥的絮凝效果3、叠螺过滤主体的过滤长度4、叠螺主轴转速5、背压板的背压缝隙。

1污泥的性质：其他参数一定的情况下，不同行业的污泥脱水之后污泥干度会有所差异，比如造纸行业的污泥干度要干一些，然而，石油行业的污泥干度要湿一些。

2污泥的絮凝效果：影响污泥絮凝效果的因素：

a.PAM加药量的大小，一般情况下，污泥脱水使用阳离子PAM就可以絮凝，PAM加药量大小，直接影响到污泥絮凝效果，加药量小，絮凝效果差，出泥干度差，加药量过大排出的污泥粘滑，出泥干度也会变差，合适的加药量才能保障出泥的zui佳干度。

b.污泥流入量浓度和流量的稳定性也是影响絮凝效果的重要因素，一般情况下，从污泥池打过来的污泥浓度会出现明显波动，污泥浓度变低时，会导致污泥流入量增加，如果在无人干预的情况下，会造成加药量不足，导致絮凝效果变差。

3叠螺机过滤主体的过滤长度，有些叠螺机厂家为了节约成本，把叠螺机过滤主体改短，过滤主体太短，会导致滤液未完全滤掉，便被排出，导致出泥不干。

4主轴转速，有些现场为了提高出泥量，将主轴转速调高，同样会导致滤液未完全滤掉，便被排出，导致出泥不干。

5背压板背压缝隙太大，不会对污泥形成挤压力，出泥不干，背压缝隙越小，挤压力越大，出泥干度越大，但是背压缝隙太小，会导致污泥无法排出，造成抱轴。

以上是影响叠螺污泥脱水机出泥干度的主要因素，只有控制好以上因素，才能保证叠螺污泥脱水机zui佳的出泥干度。

应对温度变化我们应该采取那些工艺措施来进行污水厂的运行管理呢?一般来说，夏季的温度较高，微生物的活性较强，工艺管控的难度不大，而冬季温度下降到嗜温菌的温度范围之外，进行合理的工艺控制尤为重要，因此我们主要讨论冬季到来，温度下降应采取的工艺管理措施：

1、进行温度的统计

污水厂所处的地区的温度，一年四季变化是呈现一种规律性的变化，做好气温和水温的变化的统计，为今后的运行管理提供有指导意义的参数，是温度管理的重要环节，需要各个污水厂认真进行。

2、增加MLSS(混合液悬浮固体浓度)

在北方的天气可以在几天内从零上的温度到零度以下。在冬季的低水温下增加MLSS浓度，利用微生物的数量增加，抵消微生物反应动力减弱。

3、调整曝气量，保证生物池内的溶解氧

生物池内的溶解氧的浓度受温度影响较大。在较低温度下，水具有较高的溶解氧的能力。同时微生物数量增加后，需要更多的氧气来维持生存，这样一方面受温度的影响可以降低气量，一方面又受到微生物的增加需要提高气量，运行人员需要在这两者之间进行平衡选择，保持微生物对氧气的正常需求。

4、加强镜检对微生物进行管理

曝气池中活性污泥中的微生物，在温度变化期间，受到污水中有机污染物的特性和环境条件影响，容易出现污泥膨胀和污泥泡沫问题。因此强化生物镜检，及时发现微生物异常情况，是冬季管理的重要手段之一。

5、冬季的保温措施

根据污水处理厂曝气池的大小，部分或完全覆盖池体，可能是调节季节变化对曝气池水温的影响的一种手段。特别是冬季期间大气压力的变化可以影响生物池内的溶解氧浓度。冬季低压条件，例如冬天刮的强烈的西北风，会使生物池内的水体表面温度和冷空气发生较大的热交换，降低生物池内温度，同时由于刮风导致的低压，还会降低生物池内的溶解氧浓度。通过部分或完全覆盖曝气池，可以在一定程度上减缓由于冬季的气候条件带来的问题。