

供应5-500m一体化污水处理设备厂家 重庆贝恒

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 供应5-500m一体化污水处理设备厂家 重庆贝恒 |
| 公司名称 | 重庆贝恒机电设备有限公司 |
| 价格 | 12000.00/台 |
| 规格参数 | 产品材质:碳钢、不锈钢 处理量:5-500m 功率:定制 |
| 公司地址 | 重庆市江津区白沙镇白沙工业园和谐路9号丰茂标准厂房252幢1至3层2号 |
| 联系电话 | 13110159361 |

产品详情

一体化污水处理设备的工艺流程工艺设施（1）格栅井设置目的：在生活污水进入调节池前设置一道格栅，用以去除生活污水中的软性缠绕物、较大固颗粒杂物及飘浮物，从而保护后续工作水泵使用寿命并降低系统处理工作负荷。设置特点：格栅井设置钢筋砼结构，格栅采用手动机械框式。（2）调节池设置目的：生活污水经格栅处理后进入调节池进行水量、水质的调节均化，保证后续生化处理系统水量、水质的均衡、稳定，并设置预曝气系统，用于充氧搅拌，以防止污水中悬浮颗粒沉淀而发臭，又对污水中有机物起到一定的降解功效，提高整个系统的抗冲击性能和处理效果。设置特点：调节池设计为钢筋砼结构。（3）调节池提升水泵设置目的：调节池内设置潜污泵，经均量，均质的污水提升至后级处理。设计特点：潜污泵设置二台，液位控制，水泵采用无堵塞撕裂杂物泵。（4）沉淀池设置目的：进行固液分离去除生化池中剥落下来的生物膜和悬浮污泥，使污水真正净化。一体化污水处理设备的工艺流程设计特点：设计为竖流式沉淀池，其污泥降解效果好。采用三角堰出水，使出水效果稳定。污泥采用气提法定时排泥至污泥池，并设污泥气提回流装置，部分污泥回流至A级生物处理池进行硝化和反硝化，也减少了污泥的生成，也利于污水中氨氮的去除。该池设计为A3钢结构。（5）A级生物处理池（缺氧池）设置目的：将污水进一步混合，充分利用池内生物弹性填料作为细菌载体，靠兼氧微生物将污水中难溶解有机物转化为可溶解性有机物，将大分子有机物水解成小分子有机物，以利于后道O级生物处理池进一步氧化分解，同时通过回流硝碳氮在硝化菌的作用下，可进行部分硝化和反硝化，去除氨氮。设计特点：内置生物弹性填料，又具有水解酸化功能，同时可调节成为O级生物氧化池，以增加生化停留时间,提高处理效率。该池设计为A3钢结构。（6）O级生物处理池（生物接触氧化池）设置目的：该池为本污水处理的核心部分，分二段，前一段在较高的有机负荷下，通过附着于填料上的大量不同种属的微生物群落共同参与下的生化降解和吸附作用，去除污水中的各种有机物质，使污水中的有机物含量大幅度降低。后段在有机负荷较低的情况下，通过硝化菌的作用，在氧量充足的条件下降解污水中的氨氮，同时也使污水中的COD值降低到更低的水平，使污水得以净化。设计特点：该池由池体、填料、布水装置和充氧曝气系统等部分组成。该池以生物膜法为主，兼有活性污泥法的特点。池中填料采用弹性立体组合填料，该填料具有比表面积大，使用寿命长，易挂膜耐腐蚀不结团堵塞。填料在水中自由舒展，对水中气泡作多层次切割，更相对增加了曝气效果，填料成笼式安装，拆卸、检修方便。该池分二级，使水质降解成梯度，达到良好的处理效果，同时设计采用相应导流紊流措施，

使整体设计更趋合理化。

池中曝气管路选用ABS管，耐腐蚀。不堵塞，氧利用率高。

该池设计为A3钢结构。（7）沉淀池设置目的：

进行固液分离去除生化池中剥落下来的生物膜和悬浮污泥，使污水真正净化。设计特点：

设计为竖流式沉淀池，其污泥降解效果好。采用三角堰出水，使出水效果稳定。污泥采用气提法定时排泥至污泥池，并设污泥气提回流装置，部分污泥回流至A级生物处理池进行硝化和反硝化，也减少了污泥的生成，也利于污水中氨氮的去除。该池设计为A3钢结构。（8）消毒池设置目的：

二沉池出水流入消毒池进行消毒，使出水水质符合卫生指标要求，合格外排。设计特点：消毒池内设计消毒装置，导流板，消毒设计投加氯片接触的消毒方式。该投加方式具有投加方便，简单安全等特点，经消毒后的水再排入市政污水管道或附近水域。该池设计为A3钢结构。（9）污泥池设置目的：

二沉池排泥定时排入污泥池，进行污泥浓缩，和好氧消化，污泥上清液回流排入调节池再处理，剩余污泥定期抽吸外运（每年二至三次）。设计特点：该池设计为A3钢结构。（10）风机设置目的：

供A/O级生化池、调节池中充氧曝气，搅拌。设计特点：设置二台，一用一备（交替运行）风机设计选用为峻清有限公司，该机具有体积小，噪声低，风量足，性能稳定可靠等特点。（11）PC自动控制柜，行全自动程序控制运行。AO工艺即缺氧好氧工艺是一种改进型的采用活性污泥法的污水处理工艺，不仅可以降解有机物，还具有一定的除磷脱氮效果。AO工艺将缺氧和好氧生化工艺串联起来，其中，缺氧段溶解氧DO的浓度控制在0.2mg/L以下，好氧生化段溶解氧DO的浓度控制在2-4mg/L。

重庆贝恒机电设备有限公司. 地处重庆市江津区白沙工业园区。距成渝环线高速公路入口1公里，距重庆主城中心50公里，江习高速公路、江纂高速公路、三环高速公路，交通极为便利。 公

司自开创以来，以环保水处理技术的研发、设计、生产水处理设备及配件的销售；广泛用于冶金、电力、市政污水处理、自来水处理、废气处理、轻工、化工、纺织、化纤、食品、电子、仪表、通讯、科研等行业。大型水处理工程的安装、调试、维修及运营服务为一体的综合性、专业化的环保型公司。

全体员工本着“品质***，服务为先，客户满意，持续改善”的经营理念，发扬求真务实的开拓精神，不断创新，不断发展，不断迈向新台阶。公司主要涉及产品有拦污输送系列：机械格栅、螺旋输送机、螺旋压榨机、旋流沉砂除砂机、砂水分离器。水处理系列：一体化预制泵站、滗水器、气浮机、地理式一体化污水处理设备、闸门、消毒/加药装置、生物填料、反渗透装置。污泥浓缩系列：刮吸泥机、压滤机、叠螺式污泥脱水机、浓缩机。潜水曝气系列：罗茨鼓风机、射流曝气机、离心曝气机、曝气盘、曝气管、养殖增氧成套设备。混合搅拌系列：潜水搅拌机、液压推流器、污泥回流泵、浆式/双曲面搅拌机。泵系列：潜水排污泵、离心泵、消防泵、消防增压稳压设备组。污水处理药剂系列：絮凝剂、助凝剂、消毒剂、净水剂、菌种活性剂、全自动一体化净水设备、废气处理、uv光解设备等。

经营范围：研发、设计、生产；环保设备、通用机电设备；生产、销售：环保设备及配件；销售：玻璃钢制品、不锈钢制品、化工产品电线电缆。 公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，为广大客户提供优质的服务。同心人一直以饱满的热情、完善的服务、真诚的合作态度，贝恒机电热忱欢迎新老用户前来考察、洽谈业务，欢迎惠顾！