

宁波地理式一体化污水处理设备

产品名称	宁波地理式一体化污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

宁波地理式一体化污水处理设备

质量保证,价格亲民,如果您还有其他问题,欢迎来问我们的客服人员,也可来我公司实地考察。厂家直销,价格公道,从不会偷工减料,保证质量 设备经得起时间的考验,我们经得起客户的咨询。

一、集中式污水处理简介

集中式污水处理是指建立大型污水处理厂,将较大范围内的污水统一收集再处理。其主要特征是:统一收集、统一输送、统一处理。目前,集中式污水处理已从局部的、特殊的污水处理,发展为系统化、规模化的污水处理模式。

集中式污水处理的主要优点:能对水厂或污水处理厂进行可靠且有效的管理和控制。在为人口数量大且污水管网发达的区域提供同样的服务时,大型污水处理厂在单位水量投资(不包括管网投资)和运行费用方面(不包括泵站运行费用)较小型污水处理厂有明显的优势。

集中式污水处理的主要缺点:需要较大的工程费用来建立复杂的排水管网。在人口密度低的地区,这项投资将比整个污水处理厂的总投资高出一个数量级。特别是在农村地区,居住群比较分散,这项费用将更高;从长远和全局角度看,集中式处理必然会造成能量和物质损耗,即使是有效的污水处理厂,也存在超过20%的氮、5%的磷以及超过90%的钾流失;产生的污泥污染很严重,多与致病生物、家用化学物质、药物和重金属等有害物质混杂,难以转化为有用产品。污水处理厂建设与城市新区的环保配套设施不能同步进行,特别是在城郊结合部,因市政管网不能到达,给污水集中处理造成困难,甚至造成新的污染。

宁波地理式一体化污水处理设备

二、分散式污水处理简介

分散式污水处理是一种新型的、经济环保的污水处理模式。通常情况下，同一类型的排水工程，水量越小，单位水量的工程造价越大。因而，在规划时应考虑大范围或区域集中处理。但集中式污水处理需相当数量的管道和泵站，其建设周期长，造价高。对于居住比较分散的中小城市(镇)、广大农村及偏远地区，由于受到地理条件和经济因素制约，可能不适宜进行生活污水的集中处理，此时应因地制宜地选择和发展生活污水分散式和就地处理技术。

分散式污水处理的主要优点：所有污水管道无需穿越大的河流，管网建设速度快，施工难度较低，提升泵站相对较少，污水收集系统投资及运行管理费用较低；建设方式较灵活，每个小区域一个污水处理厂，有利于污水处理厂的分期、分批建设；污废水自成系统，可以对不同水质进行分类处理，减少了污水处理难度；有利于污水就地回用，回用投资少，回用方式灵活，回用范围广、成本低；分散排水，对当地的防洪影响小；近期投资少，可操作性强；污水处理厂占地面积小，选址容易。

分散式污水处理的主要缺点：污水厂数量多，总运行成本较高，总占地面积较大，难以形成规模效益；所有污水厂的总投资总和较大；有些污水厂设在居民区附近，可能导致卫生条件较差；各个分散的污水厂各自为主，容易引起环境问题纠纷，不利于彻底解决水体污染问题。

氧化沟工艺覆盖全国

1. 简介

氧化沟工艺作为一种成熟的活性污泥污水处理工艺已在全国范围内得到广泛应用，它是活性污泥法的一种变型，其曝气池呈封闭的沟渠型，所以它在水力流态上不同于传统的活性污泥法，而是一种首尾相连的循环流曝气沟渠，污水渗入其中得到净化。

2. 工艺特点

(1) 简化了预处理

氧化沟水力停留时间和污泥龄比一般生物处理法厂，悬浮有机物可与溶解性有机物同时得到较彻底的去除，排出的剩余污泥已得到高度稳定，因此氧化沟可不设初沉池，污泥不需要进行厌氧消化。

(2) 占地面积少

因为在流程中省略了初沉池、污泥消化池，有时还省略了二沉池和污泥回流装置，使污水厂总占地面积不仅没有增大，相反还可缩小。

(3) 具有推流式流态的特征

氧化沟具有推流特性，使得溶解氧浓度在沿池长方向形成浓度梯度，形成好氧、缺氧和厌氧条件。通过对系统合理的设计与控制，可以取得较好的脱氮除磷效果。

(4) 简化工艺

将氧化沟和二沉池合建为一体式氧化沟，以及近年来发展的交替工作的氧化沟，可不用二沉池，从而使处理流程更为简化。

A2/O工艺重在脱磷除氮

1. 简介

A2/O工艺是Anaerobic-Anoxic-Oxic的英文缩写，是厌氧-缺氧-好氧生物脱氮除磷工艺的简称。这种工艺

处理效率一般能达到：BOD5和SS为90%~95%，总氮为70%以上，磷为90%左右，一般适用于要求脱氮除磷的大中型城市污水厂。

但A2/O工艺的基建费和运行费均高于普通活性污泥法，运行管理要求高，所以对目前我国国情来说，当处理后的污水排入封闭性水体或缓体引起富营养化，从而影响给水水源时，才采用该工艺。

2.工艺特点

(1)优点：

污染物去除效率高，运行稳定，有较好的耐冲击负荷。

污泥沉降性能好。

厌氧、缺氧、好氧三种不同的环境条件和不同种类微生物菌群的有机配合，能同时具有去除有机物、脱氮除磷的功能。

脱氮效果受混合液回流比大小的影响，除磷效果则受回流污泥中夹带DO和硝酸态氧的影响，因而脱氮除磷效率不可能很高。

在同时脱氧除磷去除有机物的工艺中，该工艺流程为简单，总的水力停留时间也少于同类其他工艺。

在厌氧-缺氧-好氧交替运行下，丝状菌不会大量繁殖，SVI一般小于100，不会发生污泥膨胀。

污泥中磷含量高，一般为2.5%以上。

(2)缺点：

反应池容积比A/O脱氮工艺还要大。

污泥内回流量大，能耗较高。

用于中小型污水厂费用偏高。

沼气回收利用经济效益差。