

浙江70kw铝合金消防瓶热处理设备 铝合金气瓶固溶炉 钢瓶淬火炉

产品名称	浙江70kw铝合金消防瓶热处理设备 铝合金气瓶固溶炉 钢瓶淬火炉
公司名称	长兴永成工业炉有限公司
价格	120000.00/台
规格参数	品牌:长兴永成 额定温度:800 工作尺寸:12*12*15
公司地址	浙江省湖州市长兴县林城镇桥南开发区
联系电话	86-05726871666/6870866/6087396 15957232989

产品详情

立式铝合金淬火炉

铝合金制成后的产品有铝轮毂、铝管、铝板、铝铸件等。它的硬度很差，为了提高产品的硬度必须要对产品进行热处理（淬火）也称为固溶处理。热处理的设备叫淬火炉，因淬火转移时间要快，一般大家都采用立式的炉型。

适用于对中、小型小批量铝合金产品的淬火、时效处理。浙江70kw铝合金消防瓶热处理设备 铝合金气瓶固溶炉 钢瓶淬火炉适用于汽车轮毂，发动机零件，汽车增压器，航天，航空，铝合金棒、管，压铸件，铝铸件及各种铝合金标准件等行业的各种铝合金零部件的快速固溶淬火处理。

铝合金淬火炉是由加热炉罩和移动式底架组成的。方形（或圆形）炉罩顶装有起重机机构，通过链条和挂钩可将料筐吊至炉膛。炉罩由型钢支起，底部有气动（或电动）操作的炉门。位于炉罩下方的底架可沿轨道移动、定位，底架上面载有淬火水槽和料筐。生产时，浙江70kw铝合金消防瓶热处理设备 铝合金气瓶固溶炉 钢瓶淬火炉将底架上的料筐移至炉罩正下方，打开炉门，放下链条及挂钩将料筐吊入炉膛，关闭炉门后进行加热。淬火是地，先将底架上的水槽移至炉罩正下方，然后打开炉门，放下链条，将料筐（工件）淬入水中。适用于对大、中型铝合金产品零部件的固溶处理及时效处理。

声光报警（手动）按键确认出炉 开炉门/水槽内水循环 工件入水 延时3-5分钟（可调）工件出水 移动水槽离开至上工位 工件下降/脱钩 移动水槽离开/小车进入（手动）确认提升 关炉门 循环风机启动 加热开始 升温/恒温/移动水槽在炉口底下等待 声光报警全部过程由PLC全自动智能控制。在100

~ 650 均可实现完善的控制系统,优良的控温、系统稳定可靠、操作简便、避免人为误操作、功能齐全