

# 玻璃钢缠绕设备 缠绕设备

产品名称	玻璃钢缠绕设备 缠绕设备
公司名称	连云港唯德复合材料设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省连云港市洪门工业园区新牛公路北
联系电话	13961395177

## 产品详情

### 一种碳纤维球棒模具的多层加热成型设备的制造方法

[0001]本实用新型涉及加热设备技术领域，尤其涉及一种碳纤维球棒模具的多层加热成型设备。

#### 【背景技术】

[0002]现有技术中，在采用碳纤维材料制作碳纤维球棒的过程中，通过加热使模具中的材料熔融并成为一体，从而制造出高性能的棒球棒。现有加热设备结构复杂，占地面积大，加热效率低且加热不均匀，加热效率低。

#### 【实用新型内容】

[0003]基于【背景技术】存在的技术问题，本实用新型提出了一种碳纤维球棒模具的多层加热成型设备。

[0004]本实用新型提出的一种碳纤维球棒模具的多层加热成型设备，包括底座、立柱、顶板、底板、驱动机构、N个加热板、N个吊杆机构，其中 $N \geq 2$ ；

[0005]多个立柱垂直设置在底座上，顶板固定在立柱顶端，底板套装在立柱上，驱动机构与底板连接用于驱动底板沿立柱进行上下滑动；

[0006]N个加热板平行设置在顶板与底板之间，N个加热板按照对应关系分别通过N个吊杆机构安装在顶板，吊杆机构包括M个吊杆，其中 $M \geq 2$ ；对于任意一个加热板，M个吊杆穿过顶板和加热板，在吊杆上位

于顶板上方设有限位块，在吊杆上位于加热板下方设有第二限位块；

[0007]在任意一个加热板中，吊杆机构中M个吊杆的有效长度相等，在任意相邻两个加热板中，位于上方加热板对应吊杆的有效长度小于位于下方加热板对应吊杆的有效长度，其中，缠绕包装设备，吊杆的有效长度定义为限位块和第二限位块之间的距离；

[0008]在工作状态下，驱动机构驱动底板沿立柱向下滑动，N个加热板通过吊杆机构吊挂在顶板上，在任意相邻两个加热板之间具有预定距离以形成碳纤维球棒模具的放置空间；在第二工作状态下，驱动机构驱动底板沿立柱向上滑动并依次推动N个加热板向上运动，碳纤维球棒模具夹持在N个加热板之间用于对碳纤维球棒模具进行加热。

[0009]优选地，在顶板下方设有上加热板，在底板上方设有下加热板。

## 客户在使用模具翻转机后的心得体会

广大客户在使用大型模具时，经常需要将模具进行特定角度翻转，方便维护保养。

传统用行车翻转，虽然可以实现目标，但弊端很多，比如产生安全隐患，以40吨压铸模具为例，行车翻转模具，地面要垫很厚的橡胶垫，否则模具和地面直接接触，将造成不可估量的损失。即便垫了厚胶垫，也会或多或少的对模具造成损伤。另外，翻转即将到位时，会产生较大声响及地面震动。此方法还可能使行车及相关配套设施加快磨损和老化。假如有客户到现场参观考察，见到如此操作，也对公司形象造成不良印象。

青铁智能科技（浙江）有限公司为您提供：轴承、轮胎、管材、金属卷材、线材等产品的包装设备及包装线

青铁公司通过跟广大客户长期合作，沟通，使用了模具翻转机的客户，普遍反映，现场情况得到了极大的改善，员工的安全事故已经全部规避，翻转机合理的设计，使翻转过程中，几乎听不到噪音，整个翻转过程，如行云流水一般，优雅大方。有客户来参观考察，再也不用回避，大胆展示给他们看，客户赞许不已，使公司整体形象更加。

小编希望，还在使用传统方法翻转模具的公司，赶紧行动起来，把模具翻转机的采购计划提上日程，您的投入一定会得到意想不到的回报，缠绕设备，青铁公司期待您的来电咨询，赶快拨打热线电话吧。

塑料缠绕结构壁承插管的熔接装置及其连接工艺的制作方法

文档序号：9515101

导航：X技术> 专利> 塑料加工应用技术

塑料缠绕结构壁承插管的熔接装置及其连接工艺的制作方法

## 【技术领域】

[0001] 本发明塑料缠绕结构壁承插管的熔接装置及其连接工艺，涉及的是大口径流体输送管道技术领域，应用于塑料缠绕结构壁管与承插头的连接。

## 【背景技术】

[0002] 近年来，缠绕机设备，随着塑料管材的推广应用，在相同的使用压力的条件下，由于塑料管材具有耐腐蚀、寿命长的特点，逐步替代了混凝土管、铸铁管；初期是用HDPE材料制作成实壁管，虽然其性能优良，但生产成本很高，难以大面积广应用。而后，塑料缠绕结构壁管材应运而生，既保持了实壁管的性能，又节约了大量的塑料原料。但是，缠绕设备，按现有技术生产的塑料缠绕结构壁管材是直管，施工时，相邻两个管材连接一般采用焊接、卡箍连接或承插连接的方式进行现场施工，现场施工的作业条件相对较差，施工的效率相对较低，因为其连接方式是一种外包连接的方式，使整个管系的压力强度无法达到一致，另外，管道内的流体由于外壁的破损，造成管系开裂和漏水现象时有发生，使用的效果并不完全达到理想的状态。

## 【发明内容】

[0003] 本发明的目的在于克服上述缺陷，设计一种组合型的滚塑装置，采用相应的连接工艺，通过挤出机的组合运用，使塑料缠绕结构壁管与滚塑形成的承插头熔接，防止管系渗漏现象发生，有效防止污染地下水的塑料缠绕结构壁承插管的熔接装置及其连接工艺。

玻璃钢缠绕设备-缠绕设备由连云港唯德复合材料设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。连云港唯德复合材料设备有限公司（[www.wdfrp.com](http://www.wdfrp.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!