

崇明玻璃钢 连续缠绕玻璃钢生产线 专业玻璃钢生产设备

产品名称	崇明玻璃钢 连续缠绕玻璃钢生产线 专业玻璃钢生产设备
公司名称	连云港唯德复合材料设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省连云港市洪门工业园区新牛公路北
联系电话	13961395177

产品详情

影响玻璃钢天线罩透波性的因素及预防措施

天线信号的强度，除了电子元件的信号强度之外，还跟其保护罩--玻璃钢天线罩的透波性有关。那么玻璃钢天线罩的透波性该怎样保障呢？接下来雅日小编跟大家一起探讨一下这个问题。

影响玻璃钢天线罩透波性的因素有：

1，原材料 制造玻璃钢天线罩的主要材料是树脂和纤维，树脂和纤维本身的电性能指数是决定玻璃钢天线罩透波性的关键因素。

2，作业手法 特别是针对手糊工艺的玻璃钢天线罩，作业手法决定了产品的质地均匀度，天线罩的密度分布不均匀将直接影响其透波性。 3，填料 通常有部分商家为了减少材料成本，或者是为了增加天线罩刚性，会在树脂中添加一定量的填料，一旦填料比例过高，将会直接影响天线罩的透波性。

4，涂层 经测试，普通油漆涂层（厚度按5um计）对于天线罩透波性的衰减约为20%，然而胶衣涂层（厚度按0.5mm计）对于天线罩透波性的衰减约为1%，因此涂层的选择也会一定程度的影响其透波性。

针对以上问题，有以下解决办法：

1，原材料选择正规大厂生产的，一方面此类材料的自身品质稳定，另一方面在发生问题时所能提供的技术支持也非常到位。

2，连续缠绕玻璃钢设备，对于业员作业手法的培训乃是重要的岗前训练项目，虽然会浪费一定量的材料，但是对于产品品质的保障无疑是效的。

3，不使用填料。可能有人会问：不使用填料怎样保障产品的刚性呢？这就要在生产作业时，尽可能地将产品中多余的树脂挤掉，使天线罩的纤维含量增加，以玻璃纤维的刚性填补填料带来的刚性。

4，尽可能选择胶衣面涂层，即便是确实无法选择使用胶衣面工艺，那么也要选择通讯设备专用油漆。

模压水箱功能

有关模压水箱功能的介绍，以下是连云港唯德玻璃钢公司编写的内容：

连云港唯德玻璃钢公司是地处河北省枣强县民营玻璃钢科技园区，主营玻璃钢水箱，模压水箱，玻璃钢消防水箱等产品，连续缠绕玻璃钢生产线，毗邻京九铁路，距枣强火车站3公里，公司占地120亩，是一家玻璃钢制品及配套设备研究，开发制造为一体的高新技术企业。

连云港唯德公司现拥有玻璃钢管道缠绕自动生产线12条，玻璃钢容器生产线6条，玻璃钢格栅生产线8条，玻璃钢拉挤生产线6条。主要产品：玻璃钢夹砂管道（FRP），相应的管道配件，储罐，格栅，电缆护套管道，地热管道，拉挤型材，MSC水箱，微控玻璃钢缠绕设备，玻璃钢模具等众多产品等，广泛应用与市政，水利，电力，化学工业，矿山，农田灌溉等多个领域。

连云港唯德玻璃钢有限公司既渗透着老企业的深厚和睿智，又闪烁着年轻企业的理想与活力。在激烈的市场经营中，我们坚持以诚信为核心，以创新为目标，以完善的售后服务为保障，把客户利益放在第一位，总之我们是：“始于客户要求，终于客户满意，一切为您服务！”

连云港唯德玻璃钢公司在玻璃钢制品的设计、制造方面积累了丰富的经验，可根据客户的需求及其所需产品在使用行业、工作条件中的具体参数，进行科学合理的选材和精细的结构强度计算，玻璃钢生产线，并在生产制造过程中依靠严格的管理制度、先进的生产设备及完善的制作工艺，制造出性能优良的各种玻璃钢制品，公司主营玻璃钢水箱，模压水箱，玻璃钢消防水箱，详情请电话咨询。

玻璃钢储罐保温层为憎水软质复合硅酸盐绝热板，双层保温，在进行玻璃钢罐的玻璃钢防腐保温工程施工中，保温层施工从圆柱线部分横向开始粘贴，圆柱体粘贴完后再进行罐顶粘贴。玻璃钢储罐型材的接缝宽度一般不大于5mm，接缝处用保温材料填实，同层错缝粘接，层和第二层之间应压缝粘接，接缝处应挤紧，挤出缝处的粘接膏体应立即刮去。玻璃钢储罐罐壁保温层粘贴完后，用20 0.5的镀锌钢带帮扎，每隔200mm绑扎一道，保证每块板长度方向之首捆两道。捆扎应逐圈单独进行，严禁用螺旋形捆扎。保温层粘贴完毕后，再用保温涂料将接缝处找平、密封。施工时要特别注意开口、边缘、角隅处的粘贴，玻璃钢储罐罐壁外保护层为0.75mm厚的镀锌铁皮波纹板。

采用搭接方式自下而上施工，搭接尺寸一般为30-50mm。波纹横向连接处用 5 16抽芯铝铆钉固定，铆钉间隔200mm，波纹板纵向搭接一个瓦棱，用M5 15上网自攻螺钉固定，螺钉间距不大于300mm罐顶外保护层为0.5mm厚的镀锌铁皮，将铁皮按罐顶形状裁成多个扇形，扇形铁皮间为R4的半圆扣合且用M5 16自攻螺钉固定，铆钉间距不大于200mm，罐顶中心用铁皮裁成圆片压于罐顶，并用M5 16自攻螺钉固定，螺钉间距不大于150mm，罐顶外保护层铁皮沿罐顶边缘压下，盖住罐壁外保护层，崇明玻璃钢，并用M5 16自攻螺钉固定。拆除脚手架拆架程序应遵守由上到下，先搭后拆的原则，不准分立面拆除或在上下两步同时进行拆架。做到一步一清。

崇明玻璃钢-连续缠绕玻璃钢生产线-专业玻璃钢生产设备由连云港唯德复合材料设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。连云港唯德复合材料设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!

