

# 缠绕设备 电杆缠绕设备 唯德复合材料设备

产品名称	缠绕设备 电杆缠绕设备 唯德复合材料设备
公司名称	连云港唯德复合材料设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省连云港市洪门工业园区新牛公路北
联系电话	13961395177

## 产品详情

一种用于HDPE中空壁缠绕管插口或承口的模具的制作方法

文档序号：12218235

导航：X技术> 专利> 塑料加工应用技术

本实用新型涉及中空壁缠绕管承插领域，尤其是一种用于HDPE中空壁缠绕管插口或承口的模具。

背景技术：

现在企业在连续生产的中空壁缠绕管为平直形状，不具有承口或插口，导致在施工过程中，只能采用热收缩套或电热熔带联接，施工复杂，成本高。

[0010]所述的分切机基座上设置有沿玻璃钢连缠管轴线方向的轨道，分切机上机架能够在轨道上水平移动。

[0011]所述的分切机基座上固定设置有伺服电机，伺服电机通过滚珠丝杠与分切机上机架连接，能够带动分切机上机架沿导轨水平往复直线移动。

[0012]与现有技术相比，本实用新型通过在活动摆臂上设置磁致伸缩油缸，采用磁应原理，电杆缠绕设备，在磁致感应量程内随机控制的机理，磁致伸缩油缸连接至计算机，能够很方便地控制行程，能够随意控制活塞伸长和缩短的尺寸，从而能够随意控制活动摆臂，活动摆臂带动外圆加工器具、倒角加工器具和切断加工器具对玻璃钢连缠管进行加工，利用磁致伸缩油缸带动的活动摆臂加工的外圆精度误差能

够控制在1?2毫米之内，本实用新型简化了分切机的繁琐调试过程，降低了对操作人员的操作技能的要求，满足了玻璃钢生产线工作中的需求，提升了分切机加工精度，缩短了生产前的调试周期，增加整条生产线工作成效，提高产品的合格率，达到增效节资的目的。

## 2碳纤维拉挤成型保险杠梁的制作方法

**【专利摘要】**本发明涉及碳纤维拉挤成型保险杠梁。多个变型可包括结构部件及其制造方法，其中结构部件可由芯、壳和粘合剂组成。壳或芯中的至少一个可包括拉挤材料，该拉挤材料可包括碳。

### 【专利说明】

#### 碳纤维拉挤成型保险杠梁

#### 技术领域

[0001]本公开总体涉及的领域包括汽车组件，其包括但不限于使用在车架和/或结构中的材料。

### 【背景技术】

[0002]一些汽车框架或结构可由金属形成。

### 【发明内容】

[0003]本发明的一个变型可包括产品，所述产品可包括壳和芯。所述壳可至少部分覆盖所述芯。而且，所述壳或所述芯中的至少一个可包括突出的材料。

[0004]本发明的另一变型可包括方法，所述方法可包括提供壳和芯，以及通过粘合剂拉挤所述壳或所述芯中的至少一个。所述粘合剂的至少一部分可与所述壳或所述芯接触。可将所述壳的至少一部分定位在所述芯的至少一部分上。后，所述芯和所述壳可被固化以形成结构部件。所述结构部件可以是汽车结构元件。

[0005]本发明的另一变型可包括生产前保险杠梁、后保险杠梁或侧面防撞梁的方法，所述方法可包括首先提供壳和芯。可通过粘合剂拉挤所述壳或所述芯中的至少一个。所述粘合剂的至少一部分可与所述壳或所述芯接触。可将所述壳的至少一部分定位在所述芯的至少一部分上。后，所述芯和所述壳可被固化以形成结构部件。所述壳或所述芯的至少一个可包括碳。

[0023]本发明提供了一种管道缠绕设备，用于带动管道盘转动，包括底板、顶板和转轴，所述底板和所述顶板之间垂直设置有多根支撑杆，所述顶板的中央设置有通孔，缠绕设备，所述转轴穿过所述通孔并安装于所述顶板，所述转轴还设置有相对所述转轴的轴向位置可调的挡板。

[0024]使用者使用该管道缠绕设备时，可以将管道盘放到顶板和底板之间，现有的管道盘一般是中空的，可将转轴穿过管道盘的中央，随着转轴的转动，管道盘跟随转动，进而可以带动塑料管缠绕在管道盘

上;除此之外,本发明实施例在转轴上还设置有挡板,挡板可安装在转轴上,通过挡板使顶板和底板之间分为了两个不同的容纳腔,两个容纳腔都可放置一管道盘,工业缠绕设备,只需电机带动转轴转动,两个管道盘就可同时转动,进行管道缠绕的工作;不但如此,挡板的沿转轴的轴向位置还可以调节,进而可以适用于不同规格的管道盘,增加了使用的灵活性和便捷性,碳纤维缠绕设备,省时省力,提高了管道缠绕的效率。

## 【附图说明】

[0025]为了更清楚的说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单的介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0026]图1是本发明实施例1提供的管道缠绕设备的结构示意图;

[0027]图2是本发明实施例1提供的管道缠绕设备的另一方向的结构示意图;

[0028]图3是本发明实施例1提供的管道缠绕设备的平面示意图;

[0029]图4是本发明实施例2提供的管道缠绕设备的结构示意图;

[0030]图5是本发明实施例2提供的管道缠绕设备的平面示意图。

[0031]其中附图标记汇总如下:

[0032]底板101;顶板102;转轴103;支撑杆104;挡板105;套筒106;第二螺纹孔107;电机108;转动盘109;半圆形开口110。

## 【具体实施方式】

缠绕设备-电杆缠绕设备-唯德复合材料设备(诚信商家)由连云港唯德复合材料设备有限公司提供。行路致远,砥砺前行。连云港唯德复合材料设备有限公司(www.wdfrp.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴,更矢志成为行业专用设备具影响力的企业,与您一起飞跃,共同成功!