

# 缠绕设备 玻璃钢缠绕设备 唯德复合材料设备

产品名称	缠绕设备 玻璃钢缠绕设备 唯德复合材料设备
公司名称	连云港唯德复合材料设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省连云港市洪门工业园区新牛公路北
联系电话	13961395177

## 产品详情

### 一种超薄高强度玻璃及其制备方法

【专利摘要】本发明属于化工合成领域，具体公开了一种超薄高强度玻璃，包括SiO<sub>2</sub> 50%~63%、R<sub>2</sub>O 15%~17%，CaO 20%~25%，MgO 5%~7%，Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 3%~9%，Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 0.05%~0.08%，所述的R<sub>2</sub>O为含有钠的碱金属氧化物，Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 15.0%、CaO 2~3%、MgO 3.0~4.0%、K<sub>2</sub>O+Na<sub>2</sub>O 15%、Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 0.5~0.7%和ZrO<sub>2</sub> 1~2%，其中Na<sub>2</sub>O含量高于K<sub>2</sub>O含量，还包括3~4%澄清剂，所述澄清剂包括：氧化镧0.01~0.05%、气相二氧化硅5~10%、硅溶胶2~3%。从而提高了超波玻璃的强度，使得超薄玻璃能够承受更大的冲击和震动，便于安装和运输使用。本发明还提供了一种超薄高强度玻璃制备方法。

### 一种超薄高强度玻璃及其制备方法

#### 技术领域

[0001] 本发明涉及化工合成领域，具体而言，涉及一种超薄高强度玻璃及其制备方法。

#### 【背景技术】

[0002] 现有的超薄玻璃指的是厚度在之间的超薄玻璃，运些玻璃在使用的时候，由于厚度过薄，强度很有可能达不到要求，在使用的时候由于强度不够而发生崩裂，导致玻璃损坏，影响使用安全，同时在使用和安装的时候十分不方便，需要尽可能的避免出现震动才有可能防止超薄玻璃的损坏，某种程度上，超薄玻璃的运个特性也成为了阻碍它得W大面积发展的原因。

#### 【发明内容】

[0005] -种超薄高强度玻璃制备方法，包括：

.原料选择和配制：根据所生产的玻璃组分W重量%计为Si化50%-63%、 $R_2O$ 15%-17%， $CaO$ 20%-25%， $MgO$  5%-7%， $Al_2O_3$  3%-9%， $Fe_2O_3$  0.05%-0.08%，缠绕包装设备，所述的 $R_2O$ 为含有钢的碱金属氧化物，缠绕设备， $Al_2O_3 > 15.0\%$ 、 $CaO$ 2-3%、 $MgO$ 3.0-4.0%、 $K_2O+Na_2O > 15\%$ 、 $Sb_2O_3$ 0.5-0.7%和 $ZrO_2$ -2%，其中 $Na_2O$ 含量高于 $K_2O$ 含量，复合材料缠绕设备，称量各原料，

下面结合具体实施例对本发明所述技术方案作进一步的说明。

[0011]实施例1:一种超薄高强度玻璃，包括 $SiO_2$ 50%、 $R_2O$ 15%， $[CaO 20\%, ] \setminus ^\wedge 5\%$ ， $Al_2O_3$  3%-少 $62O_3$  0.05%，所述的 $R_2O$ 为含有钢的碱金属氧化物， $Al_2O_3 > 15.0\%$ 、 $CaO$ 2%、 $MgO$ 3.0%、 $2O+化2O > 15\%$ 、 $Sb_2O_3$ 0.5%和 $ZrO_2$  %，其中 $Na_2O$ 含量高于  $2O$ 含量，还包括3%澄清剂，所述澄清剂包括:氧化铜0.01 %、气相二氧化硅5 %、硅溶胶2 %。

[0012] -种超薄高强度玻璃制备方法，包括：

.原料选择和配制:根据所生产的玻璃组分W重量%计为包括Si化50%、 $R_2O$ 15%， $CaO$  20%， $MgO$  5%， $Al_2O_3$  3%-， $Fe_2O_3$  0.05%，所述的 $R_2O$ 为含有钢的碱金属氧化物， $Al_2O_3 > 15.0\%$ 、 $CaO$ 2%、 $MgO$ 3.0%、 $2O+化2O > 15\%$ 、 $Sb_2O_3$ 0.5%和 $化O_1$  %，其中 $化2O$ 含量高于 $K_2O$ 含量，称量各原料，B.原料输送：C.

熔融:将原料在 $1300^\circ C$ 高温下融化 $10min$ ，升温至 $850-950^\circ C$ 时加入3%的玻璃澄清剂，然后继续升温至 $1300^\circ C$ 并保温 $30min$ ，得到澄清玻璃液;所述玻璃澄清剂中的组分W重量%计为氧化铜0.01 %、气相二氧化硅5%、硅溶胶2%;D.

成形:将优质玻璃液流入锡槽内进行摊平、展薄、抛光成形；

E退火:成型的玻璃板进入退火窑进行退火，消除由于温度差引起的暂时应力，制得玻璃板；

F切片：用切片机把玻璃板切成厚度为0.8mm的玻璃片；

G抛光:用抛光装置把玻璃片进行抛光，抛光成厚度为0.3mm的玻璃基片。

## 高强度玻璃钢格栅配方工艺的制作方法

【专利摘要】本发明涉及玻璃钢格栅生产领域，具体涉及一种高强度玻璃钢格栅配方工艺。它的原料配比为HR310环氧树脂90?110kg，氢氧化铝40?60kg，强化剂2?7kg，增强剂0.5?2kg，紫外线吸收剂0.2?0.8kg和颜料1.5?2kg，把上述原料投入搅拌釜内混合搅拌，保持1?1.5小时。优点是配方完善合理，成本低，而且生产的产品具有高强度，符合客户需求。

## 高强度玻璃钢格栅配方工艺

[0001]本发明涉及玻璃钢格栅生产领域，具体涉及一种高强度玻璃钢格栅配方工艺。

[0002]玻璃钢格栅又称玻璃纤维增强塑料(FRP)格栅是采用树脂作基体材料，玻璃纤维作增强材料，通过一定的成型方法进行复合、组装而成。根据所采用的基体材料即树脂的不同，分为间苯格栅、乙烯基格栅和酚醛格栅等;根据其成型方法的不同，又分为模塑玻璃钢格栅和拉挤玻璃钢格栅。模塑玻璃钢格栅是通过玻璃纤维交错编织、树脂浇注模压整体而成，具有的耐腐蚀性能;拉挤格栅是通过连续纤维浸渍树脂后，拉挤加热固化，连续成型再组装而成，具有更高的强度。

[0003]长期以来，海上石油钻井平台是酚醛玻璃钢格栅大量使用的主要场所之一，玻璃钢缠绕设备，美国海岸警(United States Coast Guard，简称U.S.C.G.)制定了一系列燃烧测试标准，其主要标准为ASTM-EI 19，该标准分为三级、二级和一级，每级对产品的测试要求不一样。

缠绕设备-玻璃钢缠绕设备-唯德复合材料设备(诚信商家)由连云港唯德复合材料设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。连云港唯德复合材料设备有限公司(www.wdfrp.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!