

# 环缝焊接机 等离子油罐自动焊接设备

产品名称	环缝焊接机 等离子油罐自动焊接设备
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	360000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

## 产品详情

等离子油罐自动焊接设备等离子弧是离子气被电离产生高温离子气流，从喷嘴道细孔中喷出，经压缩形成细长的弧柱，其温度可达K，高于常规的自由电弧，如：氩弧焊仅达专5000-8000K。由于等离子弧具有弧柱细长，能量密度高的特点，这就要求等离子焊机属在焊接的时候焊接速度要比其他焊机快，尤其是薄板类的，否则会烧穿焊件。

### 等离子焊接机的特点

- 1、 电弧能量高，焊接热影响区小，焊接形变很小；
- 2、 弧柱细长，穿透力强，薄的工件无需开坡口，缩短准备时间
- 3、 速度快，是普通氩焊的3-6倍；
- 4、 弧柱刚性大，由于小孔效应，实现了单面焊双面成型；
- 5、 焊缝缺陷少，可焊材料多，焊接质量高；
- 6、 的重复生产性，缩在喷嘴内，不易污染和烧损。

等离子环缝焊接机在焊接过程中，等离子气流对熔池的冲击力直接影响到液态金属的流动以及焊缝的后质量。在单面焊双面成型过程中，在没有小孔存在的情况下，电弧吹力在熔池表面产生气体剪切力，当出现小孔后，电弧吹力除了在熔池表面产生气体剪切力以外，还会在小孔内部的液态金属自由表面产生另外一个剪切力，对熔池流体的流动产生影响，促使工件表面的液态金属向小孔中心流动，电弧吹力的作用也会增加焊缝中间部位的宽度，有利于形成良好的焊缝质量。

