

油压自动后帮机供应商 腾宏机械 油压自动后帮机

产品名称	油压自动后帮机供应商 腾宏机械 油压自动后帮机
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

产品详情

电脑控制自动上胶中后帮机

内外腰差异化布胶轨迹，简单快速的内外腰饰胶轨迹调整，免除复杂的饰胶轨迹设定。

独立式爪子寸动上拉，可个别设定左右爪子手动及自动上拉量，鞋面紧度达到自然分配

贴植型爪子内拉功能，爪子拉紧鞋面後再向内拉紧，使内腰鞋面更加贴紧档头。

电动式爪子位置调整，轻触开关，油压自动后帮机供应商，爪子即可电动移到合适挟持位置，提供合适的拉力。

弹性束紧器上下运动，自动平衡与扫刀间距，後帮结帮效果平整扎实。

电动束紧器前後调整，油压自动后帮机厂家，束紧器位置采用电动调整，突显出使用者导向设计理念的落实。

后帮机操作规程及保养方法

一．操作步以骤：

- 1、根据楦型选择束紧器、扫刀。
- 2、打开电源开关，启动油泵电机。
- 3、左手持鞋楦，把鞋楦中的圆孔套入撑台支架上的顶芯，右手用拉帮钳理顺后踵帮脚后在握住导向手柄，踩动脚踏启动开关，即可完成张帮作业。
- 4、根据生产楦型，综合调整撑台及撑垫的高度，工作速度，各动作行程的长短，温度和压合时间，确保结帮的效果佳。
- 5、如需喷胶作业，先把喷胶开关及喷胶加热开关打开，等加热指示灯及喷胶加热器加热指示灯亮绿灯后，方可喷胶作业，调节喷胶量，调节胶条夹紧力，确保送胶正常。
- 6、胶条快用完时不要撤掉剩下的胶条，将新的胶条插入导线槽，油压自动后帮机价格，并紧接旧的胶条。

自动中后帮机每月检点及保养

- 1.设定及调整：检查所有油压元件及操作机构的调整螺丝是否松开，作业条件是否改变请依前述章节的说明及作业需要设定。
- 2.蓄压器检查：正常蓄压器内部的氮气（N₂）20-30kg/cm²。如果压力低于15kg/cm²则检查频率改为每周一次，当压力低于10kg/cm²就必须补充氮气以免内部气囊损坏，检查方法：启动油压马达，当压力到达系统压力时（40-50 kg/cm²）关掉马达；反时针旋转浅压中止开关把手，使油慢速回流至油箱愈慢愈好，此时系统压力表显示值会呈慢速而稳定下降，当下降至某一压力时，指针会以较快速度降至0，此压力即为蓄压器内的氮气压。

注意！切记蓄压器必须充填氮气（N₂），油压自动后帮机，不可使用其他气体，否则可能引发炸或其它危险，蓄压器的压气口位于顶部保护盖内。

油压自动后帮机供应商-腾宏机械(在线咨询)-油压自动后帮机由广东腾宏机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广东腾宏机械科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!