

制药厂检测中心污水处理系统

产品名称	制药厂检测中心污水处理系统
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	9800.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

制药厂检测中心污水处理系统

设备特点

(1) 效率高。该工艺对废水中的有机物，氨氮等均有较高的去除^{**}。当总停留时间大于54h，经生物脱氮后的出水再经过混凝沉淀，可将COD值降^{*}100mg/L以下，其他指标也达到排放标准，总氮去除率在70%以上。

(2) 流程简单，投资省，操作费用低。该工艺是以废水中的有机物作为反硝化的碳源，故不需要再另加甲醇等昂贵的碳源。尤其，在蒸氨塔设置有脱固定氮的装置后，碳氮比有所提高，在反硝化过程中产生的碱度相应地降低了硝化过程需要的碱耗。

(3) 缺氧反硝化过程对污染物具有较高的降解效率。如COD、BOD5和SCN-在缺氧段中去除率在67%、38%、59%，酚和有机物的去除率分别为62%和36%，故反硝化反应是zui为经济的节能型降解过程。

(4) 容积负荷高。由于硝化阶段采用了强化生化，反硝化阶段又采用了高浓度污泥的膜技术，^{**}地提高了硝化及反硝化的污泥浓度，与国外同类工艺相比，具有较高的容积负荷。

(5) 缺氧/好氧工艺的耐负荷冲击能力强。当进水水质波动较大或污染物浓度较高时，本工艺均能维持正常运行，故操作管理也很简单。通过以上流程的比较，不难看出，生物脱氮工艺本身就是脱氮的同时，也降解酚、氰、COD等有机物。结合水量、水质特点，我们推荐采用缺氧/好氧(A/O)的生物脱氮(内循环)工艺流程，使污水处理装置不但能达到脱氮的要求，而且其它指标也达到排放标准。

污水集中处理系统

1、技术路线——是现今集中处理污水的主要方式之一，就是在农村建设污水处理厂。污水处理一体化设备具备物理过滤、生物降解以及植物截留等工艺，**去除有机物质同时，可以通过水生植物与微生物的协做以达到去除N和P的目的；

特别适用于农村生活污水、河道和自然湖泊水系的处理与回用等工程。

2、应用情况 集中污水处理系统具有自动化程度高、便于管理的优点，不仅出水的水质良好，并且具有较高的稳定性；就农村污水存在现状而言，完全可以满足**的排放要求。在国内各种集中污水处理方式都有较多的工程实例，除了土地处理方式外，已积累了大量的建设和管理经验。

地理式污水处理工艺及特点

SBR污水处理工艺

S B R 是间歇式活性污泥法（ Sequencing Batch Reactor Activated Sludge Process ）的简称，是一种按间歇曝气方式来运行的活性污泥污水处理技术，又称序批式活性污泥法。与传统污水处理工艺不同，S B R 技术采用时间分割的操作方式代替空间分割的操作方式，非稳定生化反应代替稳定生化反应，静置理想沉淀代替传统的动态沉淀。它的主要特征是在运行上的有序和间接操作，S B R 技术的核心技术核心 S B R 反应池，该池集均化、初沉、生物降解、二沉等功能于一池，无污泥回流系统。自 1 9 8 5 年我国*座 S B R 处理设施在上海市吴淞肉联厂投产运行以来，S B R 工艺在国内已广泛应用于屠宰、缫丝、含酚、啤酒、化工、鱼品加工、制药等工业废水和生活污水的处理。

S B R 工艺因其工艺特殊性具有如下优点：

（1）工艺系统组成简单、造价低。主体设备只有一个序批式间歇反应器，无二沉池、污泥回流设备。调节池、初沉池亦可省略，布置紧凑，占地面积省。

（2）污泥活性在同一个运行周期内，经过不同的运行环境条件，污泥沉降性能号，S V I（污泥体积指数）值较低，能**地防止丝状菌膨胀。

（3）运行操作灵活，通过调节各阶段操作状态可以达到脱氮除磷的**。

（4）工艺组成简单，处理设备少，便于操作和维护管理。

（5）耐冲击负荷，池内有滞留的处理水，对污水有喜事、缓冲作用，**抵抗水量和有机物冲击，在一般情况下（包括工业废水处理）无需设置调节池。

（6）运行**稳定，污水在理想的静止状态下沉淀，需要时间段，效率高，出水水质好。

污水处理设备

三级处理基本工艺流程

污水 化粪池 集水池 消毒接触池 排入市政

二级处理基本工艺流程

污水 化粪池 集水池 生化曝气池 沉淀池 消毒接触池 排入市政

