

逆变直流氩弧/手弧焊两用机

产品名称	逆变直流氩弧/手弧焊两用机
公司名称	上海凌兴工业器材有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:佳士 型号:WS-400 用途:焊接
公司地址	上海市金山区卫昌路251号3幢1457室
联系电话	86 021 57135916 13482833900

产品详情

品牌	佳士	型号	WS-400
用途	焊接	工作形式	弧焊
驱动形式	电动	电流	直流 (A)
作用对象	金属	焊接原理	对焊
动力形式	电谈	作用原理	电谈
样式	电谈	加工精度	大功率
保护气体类型	多用	是否二手	全新
额定输入容量	电谈	负载持续率	电谈
产品别名	电谈		

产品说明

ws-400(j08)	
【产品名称】	钨极氩弧焊 (tig)、药皮焊条手工焊 (mma) 两用焊机
【产品型号】	ws-400(j08)
【产品订货号】	d02001
【产品特点】	<ul style="list-style-type: none"> · 钨极氩弧焊 (tig)、药皮焊条手工焊 (mma) 两用焊机。 · 采用igbt逆变技术。焊机体积小、重量轻。开关频率在声频以外，显著降低了噪音污染。 · 先进的控制使焊机对电网电压的适应范围宽。 · 采用微电脑控制技术，多样的氩弧焊操作方式，可靠的高频引弧方式，稳定的电弧，可以获得优质焊缝接头。 · 可广泛应用于各类酸、碱性焊条的焊接

。良好的外特性和动特性，飞溅小、电流稳定、成型好。· 提供可调的热引弧功能，使焊条引弧轻松、可靠。· 自适应的加推力电流方式，显著提升了焊机在加长线焊接时的性能，可实现远距离焊接。

产品描述

型号规格	ws-400(j08)
额定输入电压 (v)	三相380v交流, 50/60hz
输入电压可工作范围	300v ~ 440v
推荐熔断器容量 (a)	40a
额定输出	400a/36v
焊接电流调节范围 (a)	10—400a
推力电流调节范围 (a)	20a—200a
空载电压 (v)	65
上坡电流调节时间(s)	0—10
下坡电流调节时间(s)	0—10
前吹时间(s)	0.6
后吹时间(s)	5、10、15、30可选
氩弧引弧方式	高频高压
额定负载持续率	60%
外型尺寸 (mm)	535 * 275 * 512
重量 (kg)	32
外壳防护等级	ip21s
执行标准	gb15579.1—2004

具体价格电话详谈