

熔化极气体保护电弧焊机 佳士

产品名称	熔化极气体保护电弧焊机 佳士
公司名称	上海凌兴工业器材有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:佳士 型号:NBC-500 用途:焊接
公司地址	上海市金山区卫昌路251号3幢1457室
联系电话	86 021 57135916 13482833900

产品详情

品牌	佳士	型号	NBC-500
用途	焊接	工作形式	弧焊
驱动形式	电动	电流	直流（A）
作用对象	金属	焊接原理	对焊
动力形式	高周波	作用原理	逆变
样式	落地式	加工精度	大功率
是否二手	全新	额定输入容量	电谈
负载持续率	电谈	产品别名	电谈
	产品编号：		nbc-500
	产品名称：	熔化极气体保护电弧焊机	
	规格：	nbc-500	
	产品备注：	j1801	
	产品类别：	c系列焊割设备-工业机型	
产品说明			
nbc-500 (j1801)			
【产品名称】	溶化极气体保护电弧焊机		

【产品型号】	nbc-500(j1801)
【产品订货号】	
【产品特点】	先进的igbt逆变技术逆变频率为20khz，显著减小了焊机的体积和重量。显著减少的铜铁损，明显提高了焊机的整机效率，节能效果显著。开关频率在声频以外，几乎消除了噪音污染。领先的控制方式闭环反馈控制，输出电压稳定，抗电网电压波动能力强（±15%）。焊接电压连续可调，与焊接电流达到精确匹配，焊接特性优良。独特焊接动特性控制电路,焊接电弧稳定，焊接飞溅少、成型美观，焊接效率高。拥有自保持/收弧功能操作方式，适合不同的焊接需求。具有焊后消小球功能，消除焊丝端部熔滴小球，并辅以高空载、慢送丝功能，提高一次引弧成功率。可进行二氧化碳气体保护（co2）或混合气体保护（mag）焊接。适用于φ0.8～φ1.6的h08mn2si、h08mnsi、h04mnsialtia、h18crmn5ia、h08crmn2simo、h10mnsimo、h10mnsimoti等多种焊丝的焊接。

产品描述

型号规格	nbc350	nbc500	nbc630
输入电源电压（v）	三相ac380v±15%，50/60hz		
额定输入电流(a)	21	37	56
额定电源容量(kva)	14	24.6	35
推荐熔断器容量（a）	40	60	70
焊接电流调节范围（a）	50～350	50～500	50～630
焊接电压调节范围（v）	15～36	15～44	15～48
空载电压（v）	60	70	70
送丝速度调节范围（m/min）	1.5～16	1.5～16	1.5～16
适用焊丝直径(mm)	0.8/1.0/1.2	1.0/1.2/1.6	1.0/1.2/1.6
额定负载持续率	60%		
整机效率(%)	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93
外客防护等级	ip21s		
绝缘等级	f		
外形尺寸(mm)	570×285×470	610×335×640	610×335×640
整机重量kg	32	45	46

具体价格敬请来电详谈