

林德伺服电机故障原因 LINDE驱动器修理过程

产品名称	林德伺服电机故障原因 LINDE驱动器修理过程
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

如果电机带有负载，行程有限，不要采用这种方式。测试不要给过大的电压，建议在1V以下。如果方向不一致，可以修改控制卡或电机上的参数，使其一致。4、零漂在闭环控制过程中，零漂的存在会对控制效果有一定的影响，将其住。使用控制卡或伺服上零飘的参数，仔细，使电机的转速趋近于零。由于零漂本身也有一定的随机性，所以，不必要求电机转速为零。5、建立闭环控制再次通过控制卡将伺服使能信放开，在控制卡上输入一个较小的比例增益，至于多大算较小，这只能凭感觉了，如果实在不放心，就输入控制卡能允许的值。将控制卡和LINDE伺服的使能信打开。这时，电机应该已经能够按照运动指令大致做出动作了。

6、闭环参数细调控制参数，确保电机按照控制卡的指令运动，这是必须要做的工作，而这部分工作，更多的是经验，这里只能从略了。林德伺服电机轴承过热的原因以及相应的解决方法，大家可以根据故障原因，来根据相应的方法来进行解决，从而帮助LINDE伺服电机恢复正常使用。当然，由于林德伺服电机轴承过热的原因有很多，具体的解决方法也需要根据实际情况而定。故障原因：1、轴承内孔偏心，与轴相擦。解决方法：修理轴承盖，消除擦点。2、LINDE伺服电机端盖或轴承盖未装平。解决方法：重新装配。3、LINDE伺服电机与负载间联轴器未校正，或皮带过紧。解决方法：重新校正，皮带张力。

4、轴承间隙过大或过小。解决方法：更换新轴承。5、伺服电机轴弯曲。解决方法：校正LINDE伺服电机轴或更换转子。6、滑脂过多或过少。解决方法：按规定加润滑脂(容积的1/3-2/3)。7、油质不好含有杂质。解决方法：更换清洁的润滑滑脂。8、轴承与轴颈或端盖配合不当(过松或过紧)。解决方法：过松可用粘剂修复，过紧应车，磨轴颈或端盖内孔，使之适合。在LINDE伺服电机的使用过程中，有时候难免会遇到一些情况的出现，例如：断轴、编码器、LINDE驱动器运行时响声不正常有异响、运行中电动机振动较大、转速低于额定转速、通电后电机不转有嗡嗡声、轴承过热等等。直流无刷电机在进行使用的时候，如果不注意就会造成轴承方面的过紧或者损坏，为了避免这方面的情况发生，就需要采取一定的措施，那么低压直流林德伺服电机轴承过紧的原因是什么呢。操作人员怕车废端盖轴承室，直流无刷电机修理时要使轴承外圈与端盖配合公差合适。