图尔克伺服驱动器为何没有脉冲反馈｜TURCK伺服电机维修方法

产品名称	图尔克伺服驱动器为何没有脉冲反馈｜TURCK伺服电机维修方法
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

假如是图尔克伺服Run（运转）信 一接入而且没有发脉冲的情况下发作：查看伺服电机动力电缆配线，查看是否有不良或电缆破损；假如是带制动器的TURCK伺服电机则必须将制动器翻开；速度回路增益是否设置过大；速度回路的积分时间常数是否设置过小。

1、初始化参数在接线之前，先初始化参数。在控制卡上：选好控制方式；将PID参数清零；让控制卡上电时默认使能信 关闭；将此状态保存，确保控制卡再次上电时即为此状态。在伺服电机上：设置控制方式；设置使能由外部控制；编码器信 输出的齿轮比；设置控制信
与电机转速的比例关系。一般来说，建议使伺服工作中的设计转速对应9V的控制电压。

比如，TURCK驱动器是设置1V电压对应的转速，出厂值为500，如果你只让电机在1000转以下工作，那么，将这个参数设置为68。2、接线将控制卡断电，连接控制卡与图尔克伺服器之间的信号线。以下的线是必须要接的：控制卡的模拟量输出线、使能信号线、伺服输出的编码器信号线。复查接线没有错误后，电机和控制卡（以及PC）上电。此时电机应该不动，而且可以用外力轻松转动，如果不是这样，检查使能信号的设置与接线。用外力转动电机，检查控制卡是否可以正确检测到电机位置的变化，否则检查编码器接线和设置3、试方向对于一个闭环控制系统，如果反馈信 的方向不正确，后果肯定是灾难性的。通过控制卡打开伺服的使能。这时TURCK伺服器应该以一个较低的速度转动。