

# 福利院一体化地理式污水处理设备

产品名称	福利院一体化地理式污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

## 产品详情

福利院一体化地理式污水处理设备我公司从设备加工、运输、安装、调试以及售后一条龙服务，有问题技术24小时之内上门解决。全国统一售后,全国送货,全国上门安装;只需要您一个电话就可以报价、出方案、出技术图纸。

### 投入和产出效益分析

#### 1.工程投资

(1)集中处理系统的投资。污水处理费用随处理方法的不同而不同。污水处理厂的工程投资以及运行费用一般较高，人工湿地系统和土地处理系统的处理费用相对较低。污水深度处理的工程费主要与要求的出水水质有关。

人工湿地污水处理系统的工程投资和运行费一般分别为传统二级处理工艺的1/3 ~ 2/3和1/6—1/3。

(2)分散处理系统的投资。如：目前的成套模块化生活污水纳滤膜污水处理设备，每套售价在几万到十几万不等。

#### 2.效益分析

(1)经济效益。污水处理的直接经济效益与当地水资源的短缺程度密切相关。处理后的生活污水可作为灌溉水或其他用途使用，从而节约淡水资源。同时，农村地区环境条件的改善可降低与污染有关疾病的传播，减少由此引起的经济损失。

(2)能源效益。污水处理厂需要一定的能源消耗，如果采用厌氧分解工艺，将产生的沼气收集发电可解决部分能源问题。人工湿地或土地处理系统一般不需要消耗能源或耗能极少。分散污水处理设施需要消耗一定的电能。

(3)环境效益。农村生活污水处理的直接效果就是环境条件的改善，特别是当采用人工湿地处理技术时，通过居民区生态环境的综合治理，可提高居民的生活环境质量。

(4)社会效益。污水处理既可提高水资源的重复利用率、缓解水资源供需矛盾、促进农业生产的发展，又可改善农村地区的生态环境条件、缓解城市的人口压力、促进社会的和谐发展，对我国社会经济的健康持续发展具有积极的作用。

大多数电镀厂系综合性多镀种作业，涉及铬、镍、锌、铜等多镀种，从被镀件种类可分为金属镀件和塑料镀件，含氰电镀工艺落后虽然大部分淘汰，但亦有不少电镀厂仍在沿用。

### 福利院一体化地埋式污水处理设备

一般电镀厂的生产工艺如下：电镀生产工艺主要为机械抛光(磨光或滚光) 除油 酸浸蚀 电镀 烘干 合格产品入库

不合格产品退镀

### 电镀行业实行清洁生产

清洁生产是指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

### 镀件预处理机械抛光(磨光或滚光)

主要是借助于特制机械利用机械中的磨光轮或带(或是磨料去除某些镀件采用滚筒加磨料去锈)去掉被镀件上的毛刺、划痕、焊瘤、砂眼等，以提高被镀件的平整度提高镀件质量。此段工序无废水排放。

伴随我国国民经济的飞速发展城市化进程的不断推进，城市生活污水与工业废水也随之增加，若想对其展开处置，保护城市生态环境，就一定要挑选一种处置效果显著的污水处置技术，且把处置后的水进行二次循环运用，此问题现已变成国内急需解决的首要问题。因为城市污水内拥有诸多磷酸盐、氨氮以及有机碳等相应物质，而此种水环境恰恰是脱氧微生物成长繁衍的良好氛围，因此在污水处置进程中积极运用厌氧氨氧化展开污水的改善与循环运用，可以做到污水厂能源自给自足。

然而在实践中，若是水温较低，尤其是在冬天时，运用此项技术对污水展开处置便有一定难度。即使外国有关此方面的学者取得了较大研究成就，并且在中试阶段也取得不小成绩，为实现污水处置厂能源自给自足奠定良好基础，然而在现实运用中，依然备受其余外部要素的干扰，例如怎样做到整体扩增、在温度较低的氛围下如何提高菌群活性等相关问题均需要处理。

### 牲畜养殖污水处置

此污水成分繁杂、水体波动大、COD浓度高、有机氮含量多等特征。利用之前的脱氮技术处置牲畜废水，不但耗能多，并且需要供应碳源，脱氮成效不显著。厌氧氨氧化工艺延续以往工艺的优势，可以变成处置此种废水的顶替技术。现阶段，对牲畜养殖进程中形成的废水运用厌氧技术展开处置后，依然有诸多漏洞，需要改善工艺，探究清理厌氧氨氧化菌成长阻碍的措施，从而确保牲畜废水处置效率和质量。比如：在展开猪场废水处置时，因为其废水中存在饲料、猪便等因素，所以利用厌氧氨氧化处置工艺对其展开处置时要放在SBR容器内实施，反应温度要控制在32

左右，HTR是1.2天。研究显示，利用此技术能清除99%的NH<sub>3</sub>-N与98%的NO<sub>3</sub>-N。

### 低氨氮废水处置

厌氧氨氧化处置工艺在低氨氮废水处置进程中同样能发挥良好效果，相关人员在对其展开探究时发现：利用此工艺能把低氨氮废水内的94% $\text{NH}_3\text{-N}$ 去除，清除 $\text{NO}_3\text{-N}$ 的效果更佳。还有学者发现，运用厌氧折流板反应器展开脱氨氮处置，经过处置后得到的水质稳定性较高，所以，厌氧氨氧化处置在低氨氮废水处置方面同样有着良好的发展空间。

综上所述，厌氧氨氧化处置工艺是污水处置技术，在污泥液废水处置、城市生活污水处置、牲畜养殖污水处置、低氨氮废水处置等方面均有所应用，并且效果理想。然而，其在实际操作进程中依然存在一些漏洞，需要不断优化和改良，找到去除对厌氧氨氧化菌成长不利的因素。

对氨氮污水处理方面开展了较多的研究。其研究范围涉及生物法、物化法的各种处理工艺,目前氨氮处理实用性较好国内运用多的技术为：传统生物脱氮法、氨吹脱汽提法、折点氯化法、化学沉淀法、离子交换法、膜法等。