

# 宝安高速手机,轴心筒夹,风轮机芯,手机涡轮加工

产品名称	宝安高速手机,轴心筒夹,风轮机芯,手机涡轮加工
公司名称	深圳市雨迈科技有限公司
价格	2.50/件
规格参数	品牌:star 型号:斯大20 产地:日本
公司地址	宝安区沙井街道南涌路62号D栋1层
联系电话	13005491175

## 产品详情

承接加工范围：1.单件非标机械零部件加工，如：各种铜，铁，铝，不锈钢、45#，CR12,亚克力板，赛钢，电木件，铝型材，ABS,POM尼龙件等各种规格的常用材料加工(非标零配件加工，非标机械零部件，自动化机器零件，各种五金件加工，非标零件加工，自动机械零件加工)。3.批量零部件加工，如：数控车床加工，走心机精密加工主要加工设备：数控车床，斯大20五轴走心机加工范围：批量加工生产加工精度：尺寸公差可以达到 $\pm 0.005\text{MM}$ ；一次性加工同心度 $0.005\text{MM}$ ；一次性加工平行度  $0.01\text{MM}$ ；单边垂直度  $0.01\text{MM}$ 。

由于走心机bai的结构与传统的数控车du床不同，所以走心机的加工zhi效率和加工精度都高dao于数控车床。

走心机采用双轴排布刀具，这一设计大幅度地节约了加工循环时间，通过缩短排刀与对向刀具台的刀具交换时间的方法，实现多重刀具台重叠和螺纹切屑有效轴移动重叠功能，二次加工时的直接主轴分度功能，缩短实空走时间。

在主轴与工件夹紧部位的加工过程中，切屑刀具一直扮演者十分重要的角色，它为恒定不变的加工精度提供了强有力的保证。

就走心机市场来看，38mm是它的加工直径，这使走心机在精密轴类加工市场中占有很大的优势

5轴走心机加工的详细信息机加工类型：CNC车铣复合走心机5轴走心机加工加工精度：全加工加工材料：铜铝钢铁塑料等大直径：32（mm）5轴走心机加工大长度：300（mm）公差：0.0055轴走心机加工表面粗糙度：RA0.8打样周期：1-3天5轴走心机加工加工周期：1-3天