

出潮州Zytel 71G13L

产品名称	出潮州Zytel 71G13L
公司名称	东莞市辉众塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场壹期新一栋4号（注册地址）
联系电话	86-0769-82863609 13268638988

产品详情

型号	粘度	性能及用途
101L	中粘度	通用注塑级，耐候性和力学性能好，耐潮湿，刚硬性能良好，亦可挤塑成型。
101F	注射成型，用于要求内润滑的制品。	
101FS	注射或挤塑成型，用于柔韧性的工程制品。	
101F-HS	注塑成型，能用级，用于要求产品率高的产品。	
101NC-10	注射或挤塑成型。	
103HS-L	注射成型，加热稳定剂，力学性能好，但伸长率略低，也可挤塑或吹塑。	
105F	低粘度	注塑成型，用于一般工业制品。
105BK-10	黑色，注射或挤塑成型，用于柔韧性工程制品。	
105BK-10A	注射成型，用于要求耐候性能好的制品。	
114L	注射或挤塑成型，用于韧性强度高的制品。	
122	注射成型，耐水性能良好。	
122L	注射或挤塑成型，用于柔韧性能高的工程制品。	
131L	注射成型，用于要求着色和润滑性好的制品，含成核剂。	
132F	注射成型，用于耐冲击的工程制品。	

133L	高粘度	注射及挤塑成型，高强度，高韧性，也可吹塑产品。
301PHS	注射及挤塑成型，用于柔韧性高的工程制品。	
330	透明级，用于柔韧性的电缆转接器的固定板，可代替碳酸酯的某些部件。	
408	注射成型，耐冲击，高强度，用于工程制品。	
408HS	注射成型，耐冲击，高强度，也可挤塑成型，用于吹塑制品，片材，管材。	
408L	注射成型，高抗冲击，用于工业工程制品。	
408NC-10	注射成型，用于一般工程制品。	
42	注射成型，高分子量，刚硬，耐候性好，耐潮湿，力学性能好。	
42NC-10	注射成型，刚硬，耐候性和力学性能好，也可挤塑成型。	
3189	注射成型，用于工业工程制品。	
3189HSL	注射成型，用于高强度工程制品。	
450HSL	注射成型，高强度，高韧性，用于工业工程制品	
ST801HS	注射或挤出成型，高韧性，用于热稳定制品和吹塑制品	
ST801NC-10		
ST811-HS	挤塑成型，软质，高韧性，用于吹塑制品。	
ST811-NC-10		
158L-NC-10		
70G13HS1-L	特殊级	注塑成型，含5%-40%玻璃纤维增强，用于高强度工业部件，汽车零部件，球闸门等。
70G13L	注射成型，含5%-40%玻璃纤维增强，用于高强度工业部件，汽车零部件，球闸门等。	
70G33HR-L		
70G33L		
71G13L		
71G33L		
10B-40NC-10	注射成型，含有40%矿物质增强，用于柔韧性的延伸性制品。	
11C-40NC-10		
FE6109NC-10		
12T-NC-10	注射成型，含有40%矿物质增强，用于高韧性的工程制品。	
FR-50	阻燃级，与同类尼龙比较，在强度，刚性方面占优势，含有玻璃纤维填充增强。	
Minlon FR-60	阻燃级，是国外市场上燃烧等级符合UL94V-0规格的含有无机物填充	

ST FR-80	增强的品种，刚性高，挠曲率低，用于阻燃工程制品。	
	阻燃级，燃烧等级符合UL94V-0，是阻燃V-0规格的工程塑料中韧性的一种，用于阻燃工程制品。	
22C-NC-10	注射成型，含40%矿物质增强。	
20B-NC-10	注射或挤塑成型，含玻璃纤维/矿物质增强。	
FR-50-NC-10	注射成型，含25%玻璃纤维增强。	注射成型，含13%玻璃纤维增强。
70G13L-NC		
70G33L-NC	注射成型，含33%玻璃纤维增强。	
70G43L	注射成型，含43%玻璃纤维增强。	
71G13L-NC		
71G33L-C		
72G33L		
77G33L-NC		
77G43L-NC		
3018	注射成型，含14%玻璃纤维增强。	
80G33HS1-L		
80G33L-HS		注射成型，含33%玻璃纤维增强。
80G43HS1-L		注射成型，含43%玻璃纤维增强。
82G33L		
ST-801		PA6/66接枝共聚物，超韧性，用于耐冲击制品。
90G		超韧级，耐冲击，用于机械部件。