

KRATON SEBS FG1901

产品名称	KRATON SEBS FG1901
公司名称	苏州鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国科腾 型号:FG1901 产地:美国
公司地址	陆家镇陆丰东路3号
联系电话	15862630389

产品详情

基本性能:

SBS苯乙烯类热塑性弹性体，是苯乙烯-丁二烯-苯乙烯三段共聚物，又称热塑性丁苯嵌段共聚物或热塑性丁苯橡胶，简称SBS。根据合成方法不同，SBS有线型结构和星型结构。SBS为白色或微黄色多孔圆条或圆片形颗粒，相对密度0.92 ~ 0.95。SBS具有优良的拉伸强度、弹性和电性能，***变形小，屈挠和回弹性好，表面摩擦大。由于主链含有双键致使sBs耐老化性较差，在高温空气的氧化条件下，丁二烯嵌段会发生交联，从而使硬度和黏度增加。SBS溶于甲苯、二氯甲烷、二氯乙烷等或与溶剂汽油等组成的混合溶剂，不溶于水、乙醇、溶剂汽油、醋酸乙酯、丙酮、环己烷等。

SEBS具有良好的稳定性和优异的耐老化性能，既具有可塑性，又具有高弹性，无需硫化即可加工使用，边角料可重使用，广泛用于生产***弹性体、塑料改性、胶粘剂、润滑油增粘剂、电线电缆的填充料和护套料等。SEBS还具有良好的耐候性、耐热性、耐压缩变形性和优异的力学性能。需要

鞋材运用、橡胶制品、沥青道路改质、玩具、户外用品、塑料改质、添加剂、黏胶、胶带、热熔胶、密封材、工业或运动用品、***弹性体、润滑油增粘剂、电线电缆材料、汽车内装、个人卫生用品

用途

- 1.SEBS具有较好的紫外线稳定性、抗氧化性和热稳定性，所以在屋顶和修路用沥青中也可以使用。
- 2.SEBS与石蜡之间有很好的相溶性，因此可用作纸制品较柔韧表面涂层。
- 3.SEBS在加热时没有明显的剪切流动时温度不敏感，因此它可以作为IPN的模板。（IPN的基本原理：两种不相溶的聚合物，可达到缠结链段的相互贯穿，如此就可以通过共价键交联将两种不相溶聚合物"锁定

"在一起。)

4. SEBS油共混物的有机溶液可替代天然胶乳制造外科手套等制品，由于SEBS不含不饱和双键且纯度较高，在此且有以下两种优点：(1)抗氧化、抗臭氧性较好；(2)天然橡胶中含有蛋白质，会使某些病人产生危险的过敏反应，而这个共混物就不会。

性能用途

SEBS具有优异的耐老化性能，既具有可塑性，又具有高弹性，无需硫化即可加工使用，边角料可重使用，广泛用于生产***弹性体、塑料改性、胶粘剂、润滑油增粘剂、电线电缆的填充料和护套料等。SEBS具有良好的耐候性、耐热性、耐压缩变形性和优异的力学性能：

较好的耐温性能，其脆化温度 -60 ，使用温度达到 149 ，在氧气气氛下其分解温度大于 270 。

优异的耐老化性能，在人工加速老化箱中老化一星期其性能的下降率小于10%，臭氧老化（38 ）100小时其性能下降小于10%。

优良的电性能，其介电常数在一千赫为 1.3×10^{-4} ，一兆赫为 2.3×10^{-4} ；体积电阻是一分钟 9×10^{16} /cm；二分钟为 2×10^{17} /cm。

良好的溶解性能、共混性能和优异的充油性，能溶于许多常用溶剂中，其溶解度参数在7.2~9.6之间，能与多种聚合物共混，能用橡胶工业常用的油类进行充油，如白油或环烷油。

无需硫化即可使用的弹性体，加工性能与SBS类似，边角料可重复使用，符合环保要求，***，符合FDA要求。

比重较轻，约为0.91，同样的重量可生产出更多体积的产品。

加工方法

编辑

SEBS共混物可以采用注射、挤出及吹塑等热塑性加工方法制造各种物件。SEBS与SBS在产品结构方面有所不同，在加工温度也略有不同。在加工温度方面，SBS加工温度一般在 $150 \sim 200$ 之间，而SEBS一般在 $190 \sim 260$ 之间；SBS加工时，要求剪切速率较低，而SEBS加工时要求剪切速率较高；注塑成型时，SBS一般采用适中的剪切速率，挤出成型一般采用低压缩比的螺杆，而SEBS加工时，宜采用高注塑率和高压缩比的螺杆。