

东莞怎样进行PLC编程-PLC编程能力好的

产品名称	东莞怎样进行PLC编程-PLC编程能力好的
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

产品详情

英成机电设备公司是一家成立10多年，集产品维修、安装、维护、系统电气工程业务为一体的机电设备公司。

承接：PLC软件设计，PLC软件编程，PLC程序编写，各类PLC销售和维修，供水控制系统改造工程，恒压供水系统工程，无负压恒压二次生活供水工程，污水处理工程等。不分区域，全国都可以接单，专业团队，欢迎您的咨询。

由上图可知，PC的执行时间远远短于PLC，因此选择PC作为单元的主系统，选择德国倍福(BECKHOFF) CP62xx系列PC作为系统整体的中心处理主单元，高性能的Intel

倍福(BECKHOFF)CP62xx系列pc(12千800600像素)是嵌入式面板PC，其主要性能指标如下。

如何提高棒长的控制精度，ZL22C型纤维过滤器成形单元的过滤器棒的长度主要由同步系统中控制材料输送的布滑轮电动机和控制切断的刀尖电动机的同步性决定，提高棒长度的控制精度主要是这些电动机编码器的反馈。

ZL22C型纤维过滤器成形单元选择了LENZE公司的9300系列伺服控制器和分解器反馈的伺服电机。具体而言，将反馈分解器的伺服电机作为编码器反馈伺服电机，将下表作为反馈精度的比较表。

东莞怎样进行PLC编程-PLC编程能力

系统的通信，我们选择了CP6201自身集成的通信方式EtherCAT。因为EtherCAT是基于以太网的高性能工业通信协议，具有灵活的网络拓扑，扩展了IEEE802.3以太网标准，使数据传输具有可预测性、定时和高精度同步等特征。EtherCAT通信速度非常快，系统周期时间为100s(min.50s)，减少数据传输时间，加快任务的执行速度，1000个分散I/O数据的更新时间为30 μ s-(包括端子模块周期时间)。一个以太网帧最多可以交换1486字节的工艺处理数据，几乎相当于12000字的I/O。传输这个数据量只需要300 μ s。

ZL22C过滤器成形单元同步控制系统，L22C过滤器成形单元的主控制部选择BECKHOFF的PC，传动部选择LENZE的9400系列伺服，通信采用EtherCAT总线，现行的控制系统图如下图所示。

传动部通过9400伺服控制器构成伺服电机和电轴同步系统，同步系统的启停信号、比例参数和运行数据等信息通过EtherCAT总线在PC和同步系统之间传输，同步系统的位置信号是虚拟主机的CAT

改造效果，提高了6.1过滤器的长度精度，下表是系统改变前后连续的10条过滤器长度的比较表(L=120mm)