

HDPE土工膜怎样接缝施工

产品名称	HDPE土工膜怎样接缝施工
公司名称	德州润泽土工材料有限公司
价格	6.50/平方
规格参数	断裂强度:20N 伸长率:600% 宽幅:6m
公司地址	山东省德州市陵县东关开发区8号
联系电话	0534-8823019 15953441355

产品详情

聚乙烯土工膜在防渗水工程中，常见的接缝方法有三种分别是：搭接法、粘接法和热焊接法。

一：土工膜搭接法

将两卷防渗膜展开后沿幅宽边相互搭接,这种方法在中小型水渠采用较多，简单易行，省工。

二：土工膜粘接法

1，溶剂粘接法：把土工膜胶溶剂涂在防渗膜的搭接面上，粘接宽度为5～250px，形成一定厚度的均质粘台层，采用胶质滚子用力滚压直至粘牢。

2，粘接剂粘接法：用土工膜胶粘接剂涂在搭接面上，然后用胶轮滚压或者用橡胶锤和用脚踩踏使其粘台为一体。

胶粘接法的优点是：施工简便、缩短工期、无需有专业施工技术，自己独立可以完成土工膜拼接施工。

胶粘接法的缺点是：一般需人工完成，有时还需要对接缝面进行适当处理，粘合剂的粘接时间受气温影响较大，一般需要在5-15分钟内完成防渗膜的粘合拼接；大多数粘接缝的抗剪强度、抗老化能力和适应水环境能力方面还存在问题，所以这种方法一般只适用于小型工程。

三：土工膜热焊接法

接缝焊接采用双轨热熔焊机焊接，其焊接工艺流程为：调节搭接尺寸 焊缝界面清理 热熔焊接 外观检验 项目部验收。

热焊接的原理是通过焊接机把热量传到接缝处的HDPE土工膜表面使其溶化，在溶化范围内产生分子渗透和交换并溶成一体。然后通过滚轮加压，使焊接部件的溶台区可以达到无明显界面。

此法使用需要一定技术含量，施工技术要求较高，非常适合于直线长缝，对热塑性防渗材料都适用，热焊接法还适合于土工膜的焊接、复合土工膜的焊接、HDPE防渗膜的焊接和LDPE防渗膜的焊接等。