江门桥式起重机超声波无损探伤测试

产品名称	江门桥式起重机超声波无损探伤测试
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

结构工程,压力管道,起重机械无损探伤检测/UT超声波无损探伤报告/不锈钢合金件磁粉检测,钢管焊缝无损探伤检测/无损探伤检测服务/桥式起重机超声波无损探伤检

无损检测方法:

- 一、常规无损检测方法:目视检测(VT);超声检测(UT);射线检测(RT);磁粉检测(MT);渗透检测(PT)。
- 二、目视检测(VT):是国内实施的比较少,但在国际上非常重视的无损检测第1阶段首要方法。按照 国际惯例,目视检测要先做,以确认不会影响后面的检验,再接着做四大常规检验。
- 三、射线检测(RT)是指用X射线或y射线穿透试件,以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法,该方法是基本的,应用广泛的一种非破坏性检验方法。
- 四、超声检测(UT):利用材料及其缺陷的声学性能差异对超声波传播波形反射情况和穿透时间的能量变化来检验材料内部缺陷的无损检测方法。
- 五、磁粉检测(MT):铁磁性材料和工件被磁化后,由于不连续性的存在,使工件表面和近表面的磁力 线发生局部畸变而产生漏磁场,吸附施加在工件表面的磁粉,形成在合适光照下目视可见的磁痕,从而 显示出不连续性的位置、形状和大小。