

肇庆架桥机钢结构无损检测 焊缝探伤检测

产品名称	肇庆架桥机钢结构无损检测 焊缝探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

中国高铁，蜚声国内外，但是随着铁路建设的飞速发展，铁路架桥机的使用日益频繁，架桥机的事故也屡次发生。为了避免事故的发生，定期对架桥机做安全的无损检测显得尤为重要。

无损检测（NDT）是一组应用非常广泛的分析技术，如法医工程、机械工程、石油工程、电气工程、土木工程、系统工程、航空工程、医学和艺术等，常用以评估材料、组件或系统的性质而不会对其造成损害，可以节省产品评估、故障排除和研究的资金和时间。

六种常用的NDT方法是涡流、磁粉、液体渗透、射线、超声波和视觉检查。

（1）、超声波探伤压电超声主要检查纵向缺陷并用于测径、测厚；电磁超声可检查纵、横向缺陷。级别主要为C3(L1)、C5(L2)、C8(L25)、C10(L3)、C12(L4)。其中C5用于冷加工高压锅炉管；C8用于热加工高压锅炉管；C10、C12用于其它用途钢管。

（2）、涡流探伤主要用于表面、近表面探伤。穿透式涡流探伤主要检测横向缺陷和分层。涡流还可用于测厚、硬度、强度、测径、测距。验收级别有A级和B级，验收等级A可作为水压密实性检验的替代方法，验收等级B由供需双方协商并在合同中注明。样管有钻孔(通孔)和纵向槽。（3）、漏磁探伤主要用于表面、近表面缺陷(如裂纹、折叠、夹层、夹道、冷隔等)探伤。验收等级分为L2、L3、L4(外表面刻槽深度为钢管公称壁厚的5%、10%、12.5%)，L2.5为8%。

（4）、磁粉探伤主要用于表面、近表面的裂纹和其它缺陷探伤。有A型标准试片、B型标

准试片、C型标准试片三种。磁粉探伤只检测管端400mm以内纵、横向伤。