

徐州抗磨液压油性能检测 水分检测

产品名称	徐州抗磨液压油性能检测 水分检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

抗磨液压油抗磨液压油（HM液压油）是从防锈，抗氧液压油基础上发展而来的，它有碱性高锌，碱性低锌，中性高锌型及无灰型等系列产品，它们均按40摄氏度运动粘度分为22，32，46.68四个号用途抗磨液压油主要用于重负荷，中压，高压的叶片泵柱塞泵和齿轮泵的液压系统J目YB-D25J叶片泵，PF15柱塞泵，CBN-E306齿轮泵，YB-E80/40双联泵等液压系统。用于中履带式起重机压，高压，工程机械，引进设备和车辆的液压系统，如电脑数控机床，隧道掘进机，液压反铲挖掘机和采煤机等液压系统。除适用于各种液压泵的中高压液压系统外，也可用于中等符合工业齿轮（蜗轮，双曲线齿轮除外）的润滑。

1：外观检测液压油检测中的外观检测主要是通过观察液压油的颜色和气味来进行判断的。如果油的颜色变浅，应考虑是否混入了西式油，必要时测量油的粘度；如果油的颜色变深，稍微发黑，则表明液压油已经开始变质或被污染，此时，若油的工作时间不长，可能是过滤器失效或有其他污染途径；如果油的颜色变得比较深、不透明、并混浊，这表明液压油已经完全劣化或严重污染；如果油本身的颜色没有多大变化，只是混浊、不透明，这可能是液压油中混入了水，至少有0.03%的水，必要时可以进行水分测定。但必须注意，有些的液压油在初装到油箱里时，看起来好像混浊，但经过一段运转时间后，便透明

了，并没有丧失原有的性质，这应当视为正常。液压油污染程度及处理表 外观 气味 状态

处理方法 颜色透明无变化 良 良 可以继续使用 透明但变浅 良 混入别种油

检查粘度、若好继续使用 变成乳白色 良 混入空气和水 分离水分。部分或全部更换 变成黑褐色 不好

氧化变质 全部更换 透明有小黑点 良 混入杂质

过滤后检测相关指标，若好继续使用，否则更换 透明而闪光 良 混入金属粉末 过滤后检测相关指标，若

好继续使用，否则更换 2：粘度测量 液压油的粘度是表示液压油粘稠度的无力量，使衡量液压油优劣的主

要指标。在化验室液压油检测中可以通过运动粘度测定仪进行定量测量。其测定值与新油的运动粘度进

行比较，若变化量超过 $\pm 10\%$ 的变化范围，则应该更换液压油。现场简易测量时可采用直径为15~20mm

、长为200~250mm的两根试管，分别在两根试管中装入三分之二高度的同一型号的新旧两种液压油，然

后将管口封好，在相同的温度下，将装有液压油的两根试管同时倒置，同时测量液压油中起跑上升的时

间。如果新旧液压油气泡升上的时间差值超过新液压油气泡上升整个时间的10%时，则表明就液压油的

粘度变化已经超过了10%，此时应考虑过滤或更换液压油。3：水分的测量 水分是指液压油中的含水量，

使液压油中的液体污染物。液压油中的含水量一般用百分率来表示。化验室测定水分的标准方法是卡尔

—费谢尔（KAYL—FISHEY）法，主要用于液压油中微量水分含量的检测。若操作仔细，小可测定1ppm

。现场可以采取的液压油检测方法：取一根试管（15×150mm），将油样注入试管50mm高，再将试管

中的油样充分摇匀，用试管夹夹住并放在酒精灯上加热。如果没有显著的响声，可以认定液压油中不含

有水分，如果发生连续不断的响声，而且持续时间不超过20~30秒，响声小时，则可估计油中的含水量小

于0.03%，若连续响声持续到40~50s以上时，可粗略估计油中的含水量在0.05%~0.10%之间，这时应该考

虑离心脱水或换油。另外，也可以采用滤纸法测试，如果油滴扩散边缘有花边状浸润，也说明油中的含

水量超标；还可以用观测液压油的混浊程度来评定液压油中的含水量。