

硬质合金挤压圆棒 硬质合金圆棒 三特硬质合金有限公司

产品名称	硬质合金挤压圆棒 硬质合金圆棒 三特硬质合金有限公司
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南 13号
联系电话	13703081891

产品详情

硬质合金旋转锉表面涂层的分类与选择：

在硬质合金旋转锉的制造过程中需要考虑的因素有很多，既要考虑到旋转锉的性能同时还要考虑到其刀具寿命。

在硬质合金旋转锉的生产过程中，为了进一步的提高刀具的使用寿命，通常要在刀具的选有表面涂层。表面涂层不仅能够该少排屑性能，更能够延长其使用寿命。

硬质合金旋转锉的表面涂层通常分为以下几种，有氮碳化钛涂层、氮铝化钛涂层、氧化钛涂层以及类金刚石涂层。

对于氮铝化钛涂层来说，是属于高耐磨和高硬涂层，外径40硬质合金圆棒，这种硬质合金旋转锉的化磨损性以及化学稳定性比较的好。这种刀具适合切削高合金钢以及不锈钢等工件。对于氧化钛涂层主要适用于加工锈铁件以及钢件等，这种涂层是比较通用的涂层，能够在使用的过程中降低刀具表面的摩擦系数。

对于类金刚石涂层来说，这种涂层具有很高的硬度，同时具有优良的耐磨性这种涂层与机体的结合性很强，同时具有很好的耐腐蚀特性，硬质合金圆棒非标订做，适用于加工铝合金等有色金属。

正确的认识硬质合金旋转锉的表面涂层对于选用刀具很有帮助。

钨钢（硬质合金）具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能，硬质合金圆棒，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500 的温度下也基本保持不变，在1000 时仍有很高的硬度。

钨钢，又称为硬质合金，是指至少含有一种金属碳化物组成的烧结复合材料。碳化钨，碳化钴，碳化

铌、碳化钛，碳化钽是钨钢的常见组份。碳化物组份(或相)的晶粒尺寸通常在0.2-10微米之间，碳化物晶粒使用金属粘结剂结合在一起。粘结剂通常是指金属钴(Co)，但对一些特别的用途，镍(Ni)，铁(Fe)，或其它金属及合金也可使用。对于一个待定的碳化物和粘结相的成份组合称之为“牌号”。

钨钢的分类根据ISO标准进行。这种分类的依据是工件的材料种别(如P，硬质合金挤压圆棒，M，K，N，S，H牌号)。粘结相成份主要是利用其强度和耐蚀性。

钨钢的基体由两部分组成：一部分是硬化相；另一部分是粘结金属。粘结金属一般是铁族金属，常用的是钴、镍。因此就有了钨钴合金、钨镍合金及钨钛钴合金。

含钨的钢材，比如高速钢和某些热作模具钢，钢材中含钨对钢材硬度和耐热性能有很显著的提高，但是韧性会急剧下降。

钨资源的主要应用也是硬质合金，也就是钨钢。硬质合金，被称为现代工业的牙齿，钨钢制品的使用程度非常广泛。

我国已开发出性能优异，达到或超过国外同类水平的特色新型模具钢，但这些新钢的推广数量和应用范围不够大，有选择地开发先进模具钢，例如开发粉末冶金模具钢，多元易切削系塑料模具钢，开发玻璃、陶瓷，耐火砖和地砖等成形模具用钢，完善中国的模具钢系列。

随着我国模具工业的发展，塑料模具正朝着多样化、复杂化、精密化和多腔化方向发展，并逐步向高技术含量的大型、长寿命的方向转变。通过合理选择塑料模具改善模具的加工工艺性和质量，可提高塑料模具的使用寿命。为了满足塑料制品向大型化、精密化方向的发展要求，应注意加强采用新型塑料模具，同时能源节约型非调质预硬型塑料模具钢将具有广阔的应用前景。

硬质合金挤压圆棒-硬质合金圆棒-三特硬质合金有限公司由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司是从事“硬质合金,棒材,板材,机夹刀片,数控铣刀片,刀盘刀杆”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴彬泉。