

阿吉普乳化油AGIP ULEX 100、84 磨削液

产品名称	阿吉普乳化油AGIP ULEX 100、84 磨削液
公司名称	深圳市鑫隆达润滑油有限公司
价格	466.00/桶
规格参数	品牌:阿吉普 型号:ULEX 100、84 产地:国外
公司地址	深圳市龙华区龙华街道华联社区龙苑新村二区94号503
联系电话	075527526036 15361061508

产品详情

AGIP ULEX 100

阿吉普用利时 100

用利时 100是一种可乳化切削润滑油，适用于金属切割。

它也适用于使用含水乳化剂的液压油路及冷却装置。

性质及性能

用利时100所产生的乳化液，具有良好的防锈及强劲的冷却功能，并有卓越的稳定性。

乳化剂在硬水中表现稳定，极能抵抗细菌分解，并不会在软水中起泡。

用途

用利时100是一种可乳化的润滑油，能符合所有配备中央系统的冷却装置的要求。适宜用于切割及研磨含铁与不含铁金属。

乳化液形式的用利时100可用于专为以上用途而设的液压油路和冷却装置。

乳化剂浓度由2%至7%不等，视用途而定。

注：若把油罐置于室外，温度的重大改变可能会令油变质，故应把油存于室内。

AGIP ULEX 单位 100

运动粘度@20 mm²/s 80

密度@20 Kg/L 0.950

PH值(5%) - 9.0

Korrosionstest (10%) Grad 0-0

阿吉普时利士AGIP SMILAX 89

阿吉普时利士AGIP SMILAX 300

时利士合成油可乳化，适宜配制水溶剂作切割及研磨用途。

这系列产品所产生的溶液持久耐用。本油可与软水或硬水一同使用，不会起泡或性质不稳。

时利士89即使份量轻微，也能产生具有卓越防锈性能的溶液。

时利士300含有无毒的合成基料，也不含亚硝酸盐。

时利士89适用于含铁金属的气缸研磨与平面研磨，包括韧性铸铁和球墨铸铁，以及一些不含铁的合金。在这些情况下，乳化浓度应为1.5 - 3%。

适用于铝金属，溶剂的轻度碱性作用可能引致金属光面遭腐蚀，产生氨气。

时利士 300特别适用于含铁物质的气缸研磨、无心研磨与平面研磨；溶液强度应为1.5-3%。

用在其他含铁金属和某些不含铁合金的切割用途，例如车削、攻钻、铣削等，浓度应为 2-5%。

本油也适宜于研磨用途，溶液浓度为2-3%。

AGIP ULEX 84

阿吉普时利士84

用利时84是一种可乳化的润滑油，适用于金属切割工序及各种需要使用含水乳化剂的用途。

用利时84能产生乳化液，具有良好的防锈及强劲的冷却功能。

乳化液可切削大部仍含铁及不含铁金属。

用利时84适用于多种含铁及不含铁金属的切割工序，又可用于没有特别要求的用途及与中等硬度的水共用。

乳化剂的强度是3%至10%。

注意：若把油罐置于室外，温度的重大改变可能会令油变质，故应把油存于室内。

AGIP ULEX MB 200

阿吉普用利时MB 200

用利时MB 200是抑制生物的半合成润滑剂与冷却剂，适合于金属切割和研磨用途，具有持久的寿命，不会遭细菌侵蚀而变质。

性质及性能

当用利时MB 200溶于水时，会产生抑制生物生长的微乳化液，具有下列各特点：

由于寿命长久，故可减低操作成本；

在软水和硬水中高度稳定；

的冷却、防锈、清洁和润滑作用；

能与机器工具的漆油相容；

强劲的抑制生物作用，可抑制细菌滋生，确保性能良好，不会产生臭味，也不用经常添加农药。

用途

用利时MB 200适用于切割与研磨中加工深度的含铁和不合铁金属，包括铝合金。

浓度由2.5 - 5%不等，视工作的精密度而定；浓度为3%。若要发挥本油的抑制生物性能，应先利用适当的清洁剂和杀菌剂清洗、消毒油路与油箱。配制微乳化液时可采用乳化剂。加油时应另行配制微乳化液或使用乳化剂。

注意:若把油罐置于室外，温度的重大改变可能会令油变质，故应把油存于室内。