

# 搅拌摩擦焊机批发 十堰搅拌摩擦焊机 东锐特搅拌摩擦焊机

产品名称	搅拌摩擦焊机批发 十堰搅拌摩擦焊机 东锐特搅拌摩擦焊机
公司名称	襄阳市东锐特五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市襄州区奔驰大道（光彩国际物流园59栋8号）
联系电话	18907272252 18907272252

## 产品详情

摩擦焊机具有以下优点：

- (1)焊接质量稳定，焊件尺寸精度高，接头废品率低于电阻对焊和闪光对焊。
- (2)焊接生产率高，比闪光对焊高5~6倍。
- (3)适于焊接异种金属，如碳素钢、低合金钢与不锈钢、高速钢之间的连接，铜-不锈钢、铜-铝、铝-钢、钢-锆等之间连接。
- (4)加工费用低，省电，焊件无需特殊清理。
- (5)易实现机械化和自动化，操作简单，焊接工作场地无火花，弧光及有害气体。

缺点：靠工件旋转实现，焊接非圆截面较困难。盘状工件及薄壁管件，由于不易夹持也很难焊接。受焊机主轴电机功率的限制，目前摩擦焊可焊接的截面为20000mm<sup>2</sup>。摩擦焊机一次性投资费用大，搅拌摩擦焊机批发，适于大批量生产。

摩擦焊机的应用：异种金属和异种钢产品，如电力工业中的铜-铝过渡接头，金属切削用的高速钢刀具等；结构钢产品，如电站锅炉蛇形管、阀门、拖拉机轴瓦等。

摩擦焊机焊接是摩擦焊接过程，其间被焊接的制件在压力下磨擦到一起直到生成的磨擦和剪切热量使头摩擦焊机达到充分熔融状态。一旦熔融膜已经形成渗入到足够深的沓接区域，相对运动停止，搅拌摩擦焊机价格，在压力作用下焊缝冷却并固化。

摩擦焊机振动焊接适用几乎所有的热塑筒塑料，往复运动方向上具有允许的无约束运动焊缝的制件，中型或大型制件。

摩擦焊机振动焊接的材料因素与超声焊接类似：无定形材料比半结晶聚合物更适合采用振动焊接的类似。

摩擦焊在国内外的发展为什么非常迅速？搅拌摩擦焊接设备应用非常广泛，这是由于它本身具有一系列的优点。摩擦焊机公司分享这些优点包括如下几个方面：

1、接头的焊接质量好、稳定。我国用低温摩擦焊生产的铝铜过渡接头，其废品率低于0.01%；锅炉厂采用摩擦焊代替闪光焊生产省煤器蛇形管，焊接的废品率由原来的10%降低到0.001%。一般情况下是按照说明书为准，但一般以后每存放3个月或使用连续100个小时更换一次机油。西德用摩擦焊代替闪光焊生产汽车排气门，焊接的废品率由原来的1.4%下降到0.04~0.01%。从以上例子可以看到，摩擦焊的废品率非常低，是一般焊接方法的1%左右。

2、适于焊接异种钢和异种金属。摩擦焊不仅可以焊接普通的异种钢，还可以焊接常温和高温机械、物理性能差别很大的异种钢和异种金属，如碳素结构钢—高速工具钢；铜—不锈钢等。(1)外部缺陷外部缺陷位于焊缝金属外表面，例如焊缝的形状缺陷、表面裂纹等，这些缺陷用肉眼或低倍放大镜可观察到。此外，还能很好地焊接那些产生脆性合金的异种金属，搅拌摩擦焊机报价，如铝—铜、铝—钢等。

3、焊件尺寸精度高。用摩擦焊生产的柴油发动机预燃烧室，全长的误差为±0.1毫米。有些专用摩擦焊机可以保证焊件的长度公差为±0.2毫米，偏心度小于0.2毫米。因此，摩擦焊不仅用来焊接毛坯，而且还可以焊接装配好的成品。

4、焊机功率小、省电能。摩擦焊和闪光焊相比较，节省电能为80~90%左右。

5、摩擦焊的工作场地卫生，十堰搅拌摩擦焊机，没有火花、弧光及有害气体，有利于环境保护，适于和其他先进的金属加工方法一起用于自动生产线。

搅拌摩擦焊机批发-十堰搅拌摩擦焊机-东锐特搅拌摩擦焊机由襄阳市东锐特五金机械有限公司提供。襄阳市东锐特五金机械有限公司是一家从事“搅拌摩擦焊机,襄阳摩擦焊机厂家”的公司。对一种钢材适用的回火温度范围可通过预先的回火处理试验来确定。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“搅拌摩擦焊机,襄阳摩擦焊机厂家”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使东锐特五金机械在电焊设备与器材中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！