

电脑绣花加工报价 大岭山电脑绣花加工 顺和电脑绣花厂家

产品名称	电脑绣花加工报价 大岭山电脑绣花加工 顺和电脑绣花厂家
公司名称	东莞市顺和刺绣有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道滘联二横路西丫工业区
联系电话	13713326198

产品详情

东莞顺和刺绣带您了解常见的电脑刺绣种类

随着现代服装生产对刺绣工艺的应用需求，电脑绣花加工报价，市面上出现了电脑刺绣，而随着科技的进步与发展，电脑刺绣发展至今已经形成了多种绣花工艺体系。那么大家知道常见的几种电脑刺绣种类有哪几种吗?今天绣花厂东莞顺和刺绣就来高速大家。

根据东莞顺和刺绣研究发现，目前常见的电脑刺绣种类主要有以下几种：

平绣，一种用绣线通过不同的针法表现图案的电脑刺绣方法，也是传统的一种电脑刺绣工艺。这种电脑刺绣工艺制作简单，创新上均通过在图案、绣线和针法上去突破。

镶秀，也叫贴布绣，是一种利用贴布代替针迹，并实现节省绣花线的电脑刺绣工艺。该工艺在加工时，主要是在一块底布上绣花时，贴上另一块面料，使得该面料图像表现出不同的肌理块面效果。

立体绣，有时候也叫3D刺绣，电脑绣花加工厂家，立体绣是一种利用绣花线工艺让刺绣品看起来有立体感的一种电脑刺绣工艺。该工艺目前在帽子、服装、鞋子加工生产中比较常用。

雕孔绣，这是一种利用雕孔刀把不了雕穿，然后用绣花线包边而中间形成孔状的电脑刺绣工艺。该电脑刺绣工艺必须要装上相应的雕孔绣装置才能实现生产。

珠片绣 又称珠片刺绣、亮片绣、亮片刺绣。是指将各种颜色的耐高温PET材料的环保片材，用冲片机器冲成形状不一规格大小相同的珠片带，然后在装有珠片绣装置的刺绣机上进行刺绣。珠片绣广泛用于鞋面、提包、首饰盒等上面。值得一提的是，珠片绣也是东莞顺和刺绣主打的招牌电脑刺绣工艺之一。

电脑绣花厂对珠绣图案辅料的应用规律如下:

(1)圆珠常用于,大岭山电脑绣花加工,因花的大小和装饰目的不同而有数量的变化.也常用五六粒圆珠围成梅花形用于点缀主花.

(2)米珠常用于花瓣中心,呈射状分布;或者用两三粒米珠沿叶脉排列,以强调叶子.

(3)亮管通常用来强调轮廓、中心线、枝干等,作线状装饰.

(4)用于手工珠绣的亮片通常具有立体感,多用于花瓣表现,也有与圆珠套用的.

(5)直接将花边面料缝于图案中,可起到丰富点缀的作用.

顺和电脑绣花厂主要业务包括

公司业务包括电脑绣花,电脑商标织造,印唛挂牌,手绣钉珠等多方面内容,特别在童装,时装,袋,帽的电脑刺绣上累积了丰富的生产经验.绣花部产能按每个花样万针计,每天可做货2.8万件左右,服饰电脑绣花加工,织唛部产能每天在5万打以上.

电脑绣花厂对绣花图案的配色主要有以下的特点.

(1)绣花材料的复杂性决定了绣花图案色彩的多样性.即便是相同的颜色,在不同粗细、不同原料、不同形状时也会产生较大的差异.

(2)绣花针迹设置的不同会引起不同的色彩感受.针迹密者色感强,针迹疏者色感弱.

(3)生产设备和成本的限制使绣花图案的套色尽量单纯化.随着绣花产业的进步,五六年前还普遍采用1-2套颜色,现在已发展成5-6套颜色.即便如此,也还远没达到印花工艺采用十几套颜色的程度.

(4)绣花底布的厚薄、质感肌理的不同以及透明程度的差异均会使相同的配色产生不同的视觉效果.

(5)绣花辅料品种繁多,如亮片、珠子、亮管的使用会影响整体的配色效果.