

光扩散PC G-3130H 日本帝人

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 光扩散PC G-3130H 日本帝人 |
| 公司名称 | 东莞常虹塑胶有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:PC聚碳酸酯 型号:G-3130H 产地:日本帝人 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋13号(注册地址) |
| 联系电话 | 13694927883 13662852115 |

产品详情

光扩散PC G-3130H 日本帝人 光扩散PC G-3130H 日本帝人 光扩散PC G-3130H 日本帝人

强度高，抗拉伸强度69MPa、抗弯曲强度96MPa。

耐高温，长期使用可耐130摄氏度温度环境。 透明性好，无毒。 原料配色及表面涂覆不如ABs。
Pc应选高流动性牌号。适用于翻盖机和在恶劣环境下使用的手机。

聚碳酸酯的应用开发是向高复合、高性能、专用化、系列化方向发展，目前已推出了光盘、汽车、办公设备、箱体、包装、**、照明、薄膜等多种产品各自专用的品级牌号。。

比重:1.18-1.20克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.8% 成型温度：230-320 干燥条件：100-110，4-5小时
可在-60~120 下长期使用。物料性能 冲击强度高，尺寸稳定性好，无色透明，着色性好，电绝缘性、耐腐蚀性、耐磨性好，但自润滑性差，有应力开裂倾向，高温易水解，与其它树脂相溶性差。适于制作仪表小零件、绝缘透明件和耐冲击零件材料特性 1.无定形料,热稳定性好，成型温度范围宽，流动性差。吸湿小，但对水敏感，须经干燥处理。成型收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中，故应严格控制成型条件，塑件须经退火处理。 2.熔融温度高，粘度高，大于200g的塑件，宜用加热式的延伸喷嘴。 3.塑胶流动性差，模具浇注系统以粗、短为原则，宜设冷料井，浇口宜取大，模具宜加热。 4.料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率小、伸长率小、抗冲击强度低，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模 5.塑件壁不宜太厚，应均匀，避免有尖角和缺口