

# MBR埋地式生活污水处理设备

产品名称	MBR埋地式生活污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

## 产品详情

### MBR埋地式生活污水处理设备

公司十多年生产经验、污水处理十多年经验是您值得信赖的。

一体化污水处理设备、生活污水处理设备、医院污水处理设备、溶气气浮机、二氧化氯发生器、加药装置、一体化泵站、微动力污水处理设备、玻璃钢污水处理设备等

MBR膜生物反应器(MBR)工艺是膜分离技术与生物技术有机化学结合的新型废水处理技术。它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机化学化学物质截流住，省掉二沉池。活性污泥浓度值因此进一步提高，水力停留时间(HRT)和污泥停留时间(SRT)可以各自操纵，而难降解的化学物质在反应器中持续反映、降解。

因此，MBR膜生物反应器(MBR)工艺通过膜分离技术大大的加强了生物反应器的作用。与传统的生物处理方式对比，是现阶段\*有前途的废水处理新技术之一。

MBR膜生物反应器的关键优点：

优点一：MBR工艺可保持项目半自动化或全自动化控制，较传统工艺显著减少了管理难度和管理风险性，保证设备运作稳定。

优点二：出水量水质出色，可直接回用。出水量水质可以吧、做到《城市污水再造利用大城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）保持污水资源化再生。

优点三：减少占地面积，节约土建投资。选用MBR做为二级处理工艺的污水处理厂，占地面积可以节约20%—30%。

优点四：大幅度减少剩下污泥的消耗量，污泥被MBR膜片截流在MBR反应器内，有充足的时间进行反映，组成污泥的有机质可充分降解为二氧化碳和水，因此剩下污泥生产量极低。

优点五：选用紫外线消毒工艺，健康安全。传统消毒工艺关键选用氯系消毒液，无论液\*還是二氧化氯，都属于危险化学品且腐蚀大，而MBR工艺出水量浊度基本上为零，可选用紫外线消毒，保证污水细菌学指标值满足排污要求，同时节约了选购消\*药物的成本。

随着工业的快速发展，生产过程中产生越来越多的废水，其中含氟废水的排放呈递增的趋势，其对自然环境的影响日益加剧，也导致饮水水源污染。含氟废水主要来源于冶金、玻璃、塑料、水泥、钢铁、铝电解、磷肥等工业生产。

按照污水综合排放标准，氟离子浓度应小于10mg/L。

氟的危害有以下几点：

- (1) 过多的氟会造成氟斑牙及氟骨症等慢性疾病；严重会引起人畜中毒。
- (2) 废水中过多的氟渗入土壤中，再从土壤中转移到植物中，导致植物生长障碍。

下面江苏海普功能材料就为大家详细的介绍下含氟废水处理的困局及方法，希望你有所帮助。

MBR地理式生活污水处理设备

1、含氟废水处理的困局及方法：

含氟废水国内外常用的方法有混凝沉淀法、离子交换法、膜过滤法、吸附法。

(1) 混凝沉淀法

混凝沉淀法是污水处理中主要的一种化学处理方法，混凝法的基本原理是在废水中投入混凝剂，因混凝剂为电解质，在废水里形成胶团，与废水中的胶体物质发生电中和，形成绒粒沉降。

(2) 离子交换法

离子交换是利用阴离子交换树脂的离子交换作用来达到除氟的目的。离子交换树脂是一种聚合物，带有相应的功能基团。

(3) 膜过滤法

膜分离技术膜分离技术主要指通过借助膜的选择作用，在外界能量作用下对污水中的溶质和溶剂进行分离的技术手段，与常规分离方法相比，膜分离过程具有不污染环境、能耗低、效率高、工艺简单等优点。

根据多年的加药搅拌机研究和现场使用经验从搅拌机的分类、形式、使用条件、使用范围、搅拌过程能量分配和选择应用几个方面作一阐述，以方便广泛用户选用。

1、液体互溶

两种或数种液体的互溶、混合，但是均相液体的搅拌又应区分相混合物中是否进行化学反应，对于没有化学反应的情况，通常称为互溶液体的调和或调匀。对于两种或数种互溶液体间存在化学反应的情形，如一些换位反应、加成反应，为了加速反应和使反应较好，也应进行搅拌，这种搅拌与互溶液体中不存

在的化学反应的搅拌不同。

加药搅拌机的好坏一般通过混合时间来衡量，所有的混合时间越短，搅拌机的选择就越好。

## 2、互不相溶的液体分散

这种操作目的是互不相溶的液体之间互相接触，相互充分分散，以有利于传质或化学反应，或制备悬浮浊液和乳化液。

在搅拌作用下进行萃取。传质或化学反应，其评价指标就是反应时间，而这时搅拌的作用是使液相分散细化，增大液体的接触面积，增大传质系数和反应速度，在制备悬浮液和乳化液时，搅拌使液体细化，增大了相对接触面积。

## 3、气液相的接触

这种搅拌的作用于不互溶的液体基础类此，是反应成为细微气泡，在液相中均匀分散，形成稳定的分散质，或提高传质系数，增加液体吸收气体，还有气液发生化学反应。其评价指标就是其他流速一定时，其他在液体中的分散较好，传质速率高。

## 4、固液相分散

固液相的搅拌机用途广泛，有时制备均匀的悬乳液，有时是固体的溶解，有时是固液之间发生化学反应，有时是固体在液体中洗涤，有时饱和溶液中析出结晶等，这种过程虽然目的不同，但是对液体的状态都是共同的，就是固体颗粒在液体中均匀地悬浮起来。

其评价指标就是固体悬浮颗粒在液体中的悬浮程度，好为所有的固体颗粒在液体中均匀悬浮。

## 5、加强传热

有些液体需要加热或者冷却，通过搅拌提高液体的传热示数或者液体的温度均匀。有时候除了上述之外还有化学反应过程中的传质过程，伴有的传热，这种评价指标是指时间越短越好。

MBR（MembraneBio-reactor，也称MBR膜生物反应器）是将膜分离技术中的超滤、微滤膜部件与污水生物处理中的生物反应器互相结合的新型污水处理系统。MBR膜系统关键由生物反应器和膜部件两部分组成，此外也有池体、鼓风机曝气系统、泵及管道阀门仪表等有关辅助组成部分。MBR膜系统结合了膜分离和生物处理技术优点，是当今\*受关心的一种新型污水处理技术。

MBR膜部件分成中空纤维膜和平板膜部件两类，前者低成本，但维护经营需取决于专业的精英团队，在万吨/日左右级别的大型市政项目有较多选用，后者成本较高，但运作维护简单，有利于自动化控制，更合适于10-5000吨/日规模的中小型误会处理/中水回用项目。