

轮胎模具用液体硅胶

产品名称	轮胎模具用液体硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

轮胎模具用液体硅胶概述：

硅胶轮胎是采用室温硅胶做基础材料，添加固定比例烃基元素料，经单次硫化而成的轮状物品。

轮胎模具用液体硅胶用途：

精密铸造模具、硅胶轮胎模具、轮胎手板硅胶模具、轮胎铝膜模具等灌模或刷模的模具制作。操作方式不同，其胶的选择也不同。硬度一般为15-40邵氏度。

模具硅胶为什么会出现翻模次数少？在制作模具过程中添加了太多的硅油，硅油破坏了硅胶的分子量，所以模具会出现翻模次数少不耐用等现象。如果说做小件产品花纹比较复杂的产品，用硬度大的硅胶来开模，就会出现翻模次数少的现象，因为硅胶过硬的时间会很脆，容易折断。相反，如果做搭建产品而用硬度小的硅胶来做模具，那结果同样会是不如人意的。因为硅胶太软，它的拉力和撕裂强度会降低，做出来的模具会变形，所以翻模次数就会降低。模具胶本身质量都很好，硅胶没有好坏之分，只有适合与不适合。我们要采用适合产品硬度大小的硅胶来制作模具就不会出现这种状况了。

轮胎模具用液体硅胶储存及运输：1.

模具硅胶应储存在室温、干燥及密封之容器中，切勿与水接触以防变质。 2. 本产品保存期为6个月。 3. 本产品以铁桶包装，规格有5kg，25kg和200kg三种规格。