

医用人体硅胶 1:1医用软液体硅胶

产品名称	医用人体硅胶 1:1医用软液体硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	66.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

医用人体硅胶 1:1医用软液体硅胶描述：

医用人体硅胶 1:1医用软液体硅胶，也叫加成型硅胶、环保硅胶，人体硅胶。现阶段大多数选用液体硅胶做成成品。选择环保硅胶，选用品质，质量保证，采用一手硅胶原料。

医用人体硅胶 1:1医用软液体硅胶产品特点：

- 1.具有良好的耐高温性，温度可以达到300度至500度。
- 2.环保无毒，通过SGS，ROSH环保无毒认证。
- 3.不缩水，精密度高。
- 4.透明度高，一般为半透明和透明，容易调色。

医用人体硅胶 1:1医用软液体硅胶操作方法:

- 1、混合：准确称取硅胶A与B、按比例1:1重量，经手工或者机器搅拌混合均匀。
- 2、真空排泡：A、B组份混合搅拌均匀后，胶在灌模前应进行抽真空排气泡。少量运用时可在真空干燥器内进行，在真空-0.08MPa下，胶料体积可增大4—5倍（发泡），因此，脱气的容器体积应比胶体积大4—5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表面没有气泡逸出时（约10分钟）即结束。
- 3、表面处理：硅胶要接触的模具表面或灌封的材料表面可用洗洁精水或凡士林等作为脱模剂。
- 4、固化条件：混合脱气后的硅胶置于 $120 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 烘箱30分钟固化， $60—70^{\circ}\text{C}$ 的1-2小时固化，室温固化

时间为6-7Hr，固化的温度和时间可根据实际操作条件而定。

硅橡胶与其他印模材料相比，主要表现在以下三个好处：

1、凝固后尺寸更加稳定，24小时内的尺寸变化稳定在0.1%左右，远远低于ADA标准值2%。； 2、操作时间短、在口腔内凝固快，硅橡胶是在二甲基硅橡胶分子链中引入少量甲基乙烯基链节参与反应，侧链增加了双键，大大提高了硅橡胶的聚合凝固活性，使凝固加快，反应完全，可发挥印模材料的理想性能。初次印模3分钟凝固，二次印模3分半钟； 3、印模X度高、操作性能好；加成型硅橡胶由于在凝固反应中是分子的加成反应，因而在固化过程中几乎没有低分子物质释放出，反应后无水和醇等副产物，其稳定性大于其他材料，印模的X度更高。另外，加成型硅橡胶印模材料是以粘度相同的橡胶成分1:1混合使用，给临床工作带来了方便。