1cr17ni2实际有多厚 锻造注意事项

产品名称	1cr17ni2实际有多厚 锻造注意事项
公司名称	上海威励金属集团有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号3幢
联系电话	021-37789863 13321919596

产品详情

不锈钢1.4057，X17CRNI16-2 1cr17ni2，1cr17ni2适用于符合EN 10088-1，AIR 9160 / C，ASNA 3138，ASNA 3299，ASNA 3126的机器和设备的负责部件。

1cr17ni2化学成分：

碳 C：0.12~0.22

硅 Si：≤1.00

锰 Mn：≤1.50

磷 P：≤0.040

硫 S：≤0.030

铬 Cr：15.00~17.00

钼 Mo：—

镍 Ni：1.50~2.50

钒 V：—

X17CrNi16-2,1cr17ni2规范和应用

1cr17ni2是用于热处理的马氏体不锈钢，显示出高机械性能，同时具有非常好的耐腐蚀性。

与含有约13%铬（1.4000-1.4034）的钢相比，1cr17ni2由于少量的镍添加和组合物中铬含量的增加而保持了更好的耐腐蚀性。

钢通常以剥离的棒，锻造棒，六角棒的形式供应，甚至以片的形式供应。根据替代品的类型，可以在热改性材料上获得的硬度有时可达到45HRC。某些等级，例如X17CrNi16-2 / 1cr17ni2，以热处理条件+ QT800或+ QT900交付。

上述等级尤其用于航空航天，船舶，食品，氮气，造纸和食品工业中，用于泵的特别装载部件，螺钉，螺母，装置的阀门部件，轴，套筒或锭子的生产。

X17CrNi16-2的机械性能，1cr17ni2：

交货条件+ A.

+ 1C，+ 1E，+ 1D，+ 1X，+ 1G，+ 2D

拉伸强度，R m <950MPa

硬度，HB：<295

交货条件+ QT800

抗拉强度，R m：800 - 950 MPa

屈服点，R e > 600MPa

交货条件+ QT900

拉伸强度，R m：900-1050MPa

屈服点，R e > 700MPa

等级的热和塑性工艺：

1cr17ni2，X17CrNi16-2的热处理和塑化处理

在1100 ° C下进行轧制和锻造，同时缓慢冷却

在680°C退火并在空气中冷却

在950 - 1050°C硬化，在水或油中冷却

回火温度为750 - 800°C，反复回火，温度为650 - 700°C

在化学成分中的镍浓度处于低范围内时，在620-720°C的温度下进行一次回火

回火温度为600 - 650°C

在上述等级中，威励公司提供：

去皮条，拉筋，锻造棒H17N2A，1.4057，X17CrNi16-2,1cr17ni2

锻件H17N2A，1.4057，X17CrNi16-2

其他成绩和替代品的迹象：

H17N2A，H17N2,2H17N2,1.4057，AISI 431，UNS S43100，X17CRNI16-2，X 17 CRNI 16-2，X22CRNI17，X14CRNI172，X20CRNI17-2,431S29，X16CRNI16,1CH17N2,14CH17N2,14 X 17 H 2,1.4404S80，AERALLOY 431-C，X19CRNI17-2，Z15CN16-02，Z15CN17.03，1cr17ni2，AMS 5628，SUS431,20CH17N2,20 X 17 H 2