

小型一体化MBR污水处理装置

产品名称	小型一体化MBR污水处理装置
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

小型一体化MBR污水处理装置

专业处理污水、生产污水设备，可帮助设计、选型、出技术方案、看现场。

买设备即送货上门、安装调试。

臭氧消毒广泛应用于城市给水、城市污水消毒。臭氧消毒克服了氯在运输、储存和处理过程中的危险。其消毒接触时间短，能改善污水水质，是一种优良的消毒剂，臭氧消毒还广泛应用于食品工业和医药工业。

臭氧用于医院污水消毒，可有效地杀灭大肠菌，小儿麻痹等病毒。臭氧消毒作用不受废水中氨氮含量及pH值的影响。

臭氧也必须现场制造产生，制取有以空气为气源制备臭氧和以氧气为气源制备臭氧。根据臭氧发生量的大小，其制造成本也不一样，一般来讲，臭氧发生器价格比较贵。由于目前对医院污水的排放在GBJ48-83标准中明确医院排放的污水不得检出肠道致病菌和结核杆菌及总大肠菌群每升不得大于500个。或用氯化法消毒时，以接触时间和接触池出水中的余氯含量为标准。

随着建设城乡一体化进程的加快，城镇污水排放量也在增加，污水处理厂为了提高工作效率正在进行提标改造工艺的思考，文章就此话题展开论述。随着低碳减排的思想深入人心，正在大力推行可持续发展政策，随着城市规模的扩大污水排放量也在猛增，同时污水中有害成分的增加也给治污工作带来了很大影响，所以污水厂要进行提标改造工作。

1)污水厂为什么要提标改造

城市污水处理是一个比较复杂的过程，难度比较大，污水处理有很多方法。为了提高污水处理的效率，

就要在污水处理方法上下功夫。随着生活水平的提高和工业化的发展，城市污水也越来难治理，污水中所含的化学成分比以前增加了很多，想要很好的净化污水特别困难，所以要进行污水处理厂的提标改造，加大污水治理力度为节能减排多做贡献。

1.1设备更新

由于城镇污水厂的设备长期使用有的已经严重老旧，在新形势下很多设备应该进行升级改造，还有很多设备由于年限已久应该更换了，随着城市排污量的激增原有的厂房设备已经跟不上城市的发展，必须进行设备改造。有很多大中城市，在城市扩建当中已经另选厂址重新建厂了，因为老旧的污水厂跟不上历史的发展速度应该被淘汰了，而且老厂的位置现在来看已经是城市的中心位置了，周边没有扩建的余地了，而且随着城市的发展老厂的位置上也不利于污水处理，

像笔者所在的城市新的污水厂就已经异地重建了，老厂的厂址政府给改造成了水文化公园，在扩大污水处理的同时不忘该老百姓提供一处休闲娱乐的场所。

1.2污水处理排放标准升级

随着我国城镇化进程的加快和工业的快速发展，而且，居住环境的越来越重视，环境质量标准不断提高，城镇污水污染已成为制约发展的重要因素之一，因此对污水处理厂的排放标准要求愈加严格。

在发展城市建设的同时要发展城市配套设施建设，城市污水处理的规模和技术一定要跟上城市发展的脚步。目前城镇污水厂的排放标准已经跟不上排污的要求，所以要进行提标改造。

1.3污水厂的处理工艺不合格

很多城市的污水厂是为了满足当时的污水处理形式和排污能力来建造的，由于污水厂建成以后就一直按照这个标准运营，所以按照老的处理标准已经不能满足现在的污水治理标准，其实我国的污水净化也缺乏一个统一标准，污水净化是要达到饮用水标准，还是达到排放标准现在还不十分明确，所以在污水处理中由于标准不明确处理工艺也会比较混乱，其实我国饮用水和非饮用生活用水应该分开供应，这样就能很好的解决现在城市缺水的问题，比如现在饮用水、冲厕所的水、土木工程的建筑用水全用的是可以饮用的自来水，造成大量水资源浪费，其实可以像国外那样，饮用水和非饮用生活用水分开供应，这样的话城市污水经过污水处理后完全可以用于冲厕所、打扫卫生、城市绿化、城市建筑这些用途，否则城镇污水厂处理后的水也是排放掉了，现在的工艺下很多污水要净化到饮用水程度，要投入大量资金才能从污水净化到饮用水程度，如果这样算下来喝一瓶净化后的饮用水比喝一瓶可口可乐还要贵，所以污水厂肯定不会采取这种方式来进行污水处理，那么排放的处理污水到底净化到什么程度就不为所知了。

小型一体化MBR污水处理装置

- 1.预制泵站的稳定性，可以减少故障发生率，减少设备维护时间。
- 2.泵站通过液位开关、堵塞传感器、水泵温度传感器等采集运行信号，实现泵站的自动运行。
- 3.专用控制器可实现以下功能：计算污水的流入量和泵送流量、每日排空功能、预测堵塞功能的溢流记录、防锁功能。
- 4.该泵站可实现远程集中管理：提供集中的数据库和网络服务器进行数据采集，用户只需可连接互联网的电脑即可对泵站进行监控管理。
- 5.成品泵站，建设周期短，安装后即可使用。
- 6.地理预制泵站占地面积小，可以很好地缓解城市用地不足的问题；

7.泵站筒体采用耐腐蚀一次性铸造，不渗漏，使用寿命长。

8.泵站内部管道采用不锈钢材质，性能突出。

重力浓缩池运行管理注意事项主要有以下几点：

1.初沉池污泥与二沉池污泥要混合均匀，防止因混合不匀导致池中出现异重流扰动污泥层，降低浓缩效果；

2.当水温较高或生物处理系统发生污泥膨胀时，浓缩池污泥会上浮和膨胀，此时可投加 Cl_2 、 $KMnO_4$ 等氧化剂抑制微生物的活动使污泥上浮现象减轻；也可在浓缩池入流污泥中加入部分二沉池出水，防止污泥厌氧上浮，改善浓缩效果，同时还可以降低浓缩池周围的恶臭程度；

3.浓缩池长时间没有排泥时，如果想开启污泥浓缩机，必须先将池子排空并清理沉泥，否则有可能因阻力太大而损坏浓缩机；

4.定期检查上清液溢流堰的平整度，如果不平整或局部被泥块堵塞必须及时调整或清理，否则会使浓缩池内流态不均匀，产生短路现象，降低浓缩效果；

5.定期将浓缩池排空检查，清理池底的积砂和沉泥，并对浓缩机水下部件的防腐情况进行检查和处理；

6.定期分析测定浓缩池的进泥量、排泥量、进泥、排泥的含固率、溢流上清液中的SS，以保证浓缩池维持Zui佳的污泥负荷和排泥浓度；

7.每天分析和记录进泥量、排泥量、进泥含水率、排泥含水率、进泥温度、池内温度及上清液的SS、TP等，定期计算污泥浓缩池的表面固体负荷和水力停留时间等运转参数，并和设计值进行对比；

8.重力浓缩池采用间歇排泥时，其间歇时间可为6-8h；

9.浓缩池刮泥机不得长时间停机和超负荷运行；

10.应及时清捞浓缩池的浮渣，清除刮泥机走道上的杂物；