

江阴正弦变频器修理

产品名称	江阴正弦变频器修理
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:正弦 型号:EM500 产地:无锡江阴
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

江阴正弦变频器修理一般来说，变频器维修中开关电源被损坏的主要原因有：

(1) 开关电源变压器漏感大。

在变频器运行的时候，开关电源周边围绕的漏感过大，造成了运行周边有大量的过电压，这些过电压被其他元件吸收时发生了过载现象，经过长期时间的积累，吸收的元件就被损坏了。

(2) 开关电源元件本身的寿命问题。

尤其是开关管因为电压的负担过大，导致开关电源出现损坏现象。

江阴正弦变频器修理江阴正弦变频器修理(3) 开关电源周围的环境恶劣，有水蒸气、灰尘或者腐蚀气味进入从而造成绝缘损坏等问题

1、电解电容是比较容易老化的元件，老化的一个特征是容量降低，如果你身边没有电容表测量，你可用比较法测量，另拿一个容量相同（耐压可以不同）的电容来比较，用指针万用表的电阻档测量电容的电阻，万用表的指针会摆动一个角度，容量越大这角度就越大！第二次测量时要把电容放电（两个脚短路一下），初次安装的时候也要进行放电工作。

2、关于用光耦PC929作驱动的电路特点：因为这电路带有反馈检测回路，就是分别从输出三相（Eu、Ev、Ew）取回信号与驱动信号进行比较，当检测到变频器输出不正常时，则通过一个光耦向主板发出一个高电平信号，变频器切断驱动信号并显示“过流”或“IGBT短路”故障，这个保护相当快，有这电路的变频器不太容易烧模块，但问题是当这变频器的驱动元件性能不稳定，如小电容、光耦老化、开关电源有轻微不正常而影响驱动工作时，变频器总是误报警（SC），由于故障不明显，有时要检查大半天才找出原因，所以用PC929作驱动时一定要保证驱动电路小元件的质量，不然变频器使用一段时间后会现这通病。

3、维修变频器的电路板时，由于拆装元件，原来电路板的绝缘漆受到破坏，很多人修好变频器后没有在电路板上再喷一下绝缘漆，结果当电路板受潮或尘多，则其容易又出故障！特别是开关电源等强电部分！没有绝缘漆也可用松香溶于酒精刷到电路板上，再用电吹风吹干！

4、有很多变频器被雷电光顾，损坏严重！大多主板也坏掉，江阴正弦变频器修理会被雷光顾的变频器多数是没接地或接地不良！当老板看到维修报价单才知道地线的重要性！检查地线接地是否良好也很简单，用一个100W/220V的灯泡接到相线与地线试一下，看其亮度就知道。

5、有的电工搞不清楚“线电压”及“相电压”，本来有一台380V输入的变频器坏了，他认为380V的相电压是220V，所以他购货单上写明“三相220V输入的变频器”，变频器买回来通电后发出巨响！这情况变频器新手易发生！“380V输入”是指在国内（中国大陆）的线电压！由于相电压各有所不同，只要符合变频器输入电压要求，在日本接“线电压”220V的变频器，来到中国就只能接“相电压”220V了！三相的电压是指“线电压”，而不是“相电压”！

江阴正弦变频器修理公司主营项目有：变频器、软启动器、可编程控制器PLC、直流调速器、伺服驱动器、触摸屏、开关电源、仪器仪表、高低压成套配电设备、变频控制柜、动力柜，承接工业自动化控制、恒压供水、变频节能、计算机监控系统等工程项目的开发设计及维护改造。涉及煤化工、石油化工、火力发电、建材、热力、供水、冶金、纺织等行业。

公司维修部长期专注从事国内外各种品牌工控机电设备(变频器)的维修保养及技术支持一体化服务！拥有先进的检测设备、雄厚的技术实力、丰富的维修经验，完善的售后服务，产品资料齐全，库存配件充足，快速维修，免费检测，7*24小时技术支持。同时可为紧急客户提供相应供备用机以及上门检测等众多服务，的为客户制定方案和解决问题，不遗余力，客户至上。凭借众多客观性综合实力条件，已在西北地区形成具有一定规模和影响力的变频器维修中心！

江阴正弦变频器修理

一缺经验丰富的电路板维修人才

二缺高端的测试仪器设备

三缺配套的技术资料

四缺偏冷门备品备件。

因此,江阴正弦变频器修理当企业的高智能工控设备发现故障后,企业往往采取购买新备件更换,而更换新板的费用不但十分昂贵(少则几千元,多则上万或几十万元),而且所需的周期长。因此,更换电路板所需的高额费用也成为各企业非常头疼的一件事,同时工控设备的维修问题已成为制约企业完成任务的重要因素。

其实,这些损坏的工控设备电路板绝大多数在国内是可以维修的,而且费用只是购买一块新板的20%-30%,所用时间也比国外订购备用板的时间短得多。几乎所有的工控电路板都没有电路图纸,因此很多人对我们的维修能力持有一定的怀疑态度。现在这里向大家大概介绍一下我们的维修方式,虽然各种工控电路板千差万别,但不变的是每种工控电路板都是由各种集成芯片,电阻,电容及其它分立元器件构成的,所以电路板损坏一定是其中某个或某几个器件损坏造成的。我们的维修理念就是基于上述因素建立起来的,我们的维修方法基本分为以下几种:

一，针对客户提供的故障现象进行经验判断；

二，对可以上电的电器设备进行带电测量其电压电流的方法来判断；

三，对电路板上的每一个器件进行功能检测（此方法需用到高端测试仪器，此方法一般针对难度较高的电路板进行检测判断，也需要用到丰富的维修经验），直至将故障件找到并更换掉，直至电路板修复。

拥有更多的现场服务技术经验，参数恢复、程序下载、电机参数优化等，排除OUT TIME（超时）、Format.Fault(变频器格式错误)、F0001、F0004、F0011、A0501、A0504等等报警故障，为您快速恢复生产提供保障。

还对外维修以下品牌的变频器、直流调速、工控机、触摸屏PLC等工控产品：

ABB、AB(Allen-Bradley)、富士(FUJI)、施耐德(Schneider)、三菱(MITSUBISHI)、东芝(TOSHIBA)、三垦(SanKen)、安川(YASKAWA)、艾默生(EMERSON)、正玄(SINEE)、日普(RIPOW)、能士、台达等众多品牌工控设备的维修、备件销售。

配件部备有全系列IGBT模块，全系列电源板、主板、驱动板、触发板、I/O板、信号转换板、系列散热风机等。

从事工控设备维修的高科技公司,本公司本着“低成本,高质量,价格合理,维修速度快,”的宗旨.为客户提供化的服务,真正让公司达到百分之百的满意。

电路板不受行业的限制,只要是工控设备方面的电路,我们都能修,并且是无图纸维修,

特别是进口设备的电路板,沈阳变频器维修公司有着国际的电路板故障诊断仪器,可现场分析故障

并给贵公司拟在一套维修方案及日常保养,沈阳变频器维修公司24小时提供免费电话咨询,为贵公司节

约成本,现场解答以缩短维修时间,真正提高贵公司的生产效率。沈阳变频器维修公司业务涉及:精修各国数控机床,加工中心,化工行业自动控制电路板,汽车制造业自动控制

有着经验丰富的维修工程师,沈阳变频器维修公司对客户承诺:修复设备故障保修三个月。

沈阳变频器维修公司从2005年致力于维修至今已多家企业合作,维修了大量的电路板工控设备。

变频器作为一种节能的电机调速装置,在企业得到了广泛应用。从作者几年来从事的变频器维修的经验来看,变频器中进行频率变换的大功率器件、辅助电源以及相应的驱动电路损坏率较高。变频器在运行过程中出现各种各样的故障现象,一般都与其相应的电子电路有关。电子设备的维修过程其实就是寻找相应故障点的过程。因此,在维修中我们从故障的现象入手,分析电路原理、时序关系、工作过程,借助维修检测设备确定故障点,确定故障元器件并进行替换,使设备恢复原有的性能指标,本文介绍了4例变频器的故障处理过程。

1 变频器故障处理4例

1)变频器驱动输出不平衡

在接修一台VLT5011丹佛斯7.5 kW变频器时,客户标明电机运行时抖动,此时反应是变频器输出电压不

平衡。在检查主回路功率器件后发现无损坏，给变频器通电后显示正常，运行变频器经测量，三相输出电压确实不平衡，测试6路驱动输出波形，发现V相上桥波形不正常，仔细测量该电路电阻、二极管、光耦等电子器件，发现提供反电压的一个二极管被击穿，更换后重新上电运行，三相输出电压平衡，带电机运行也无抖动现象。