

南京栓和螺钉头部和头杆交接处的韧性检测

产品名称	南京栓和螺钉头部和头杆交接处的韧性检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

将专用楔垫夹具置於试件头下，在拉力试验机上对试件施加轴向载荷，对试件头杆交接处进行变形（不能有裂纹）的一项测试试验。应持续到发生断裂。

注意事项：

1. 从螺栓和螺钉的螺纹收尾到夹具的螺母支承面的距离为一倍螺纹直径（ $1d$ ）。
2. 拉力试验应持续到发生断裂，断裂应在杆部或未旋合的螺纹长度内，而不应发生在头部和头杆交接处。在进行楔负载试验的过程中螺栓或螺钉试件断裂前应能达到相应性能等级规定的拉力载荷。
3. 全螺纹的螺栓或螺钉，如断裂自未旋合的螺纹部分起始，即使在拉断前已延伸或扩展到头下圆角或头部，仍应视为，符合本试验要求。

适用范围：

粗牙螺纹M1.6~M39；细牙螺纹M8-P1.0~M39-P3.0机械性能。（#6~1-1/2in）

楔负载试验方法及要求：

1.对螺栓螺钉和螺柱实物进行试验时承受拉力载荷又未旋合的螺纹长度应大于等于一倍螺纹直径(1d)；断裂应发生在杆部或未旋合的螺纹长度内，而不应发生在头与杆的交接处。断裂前应达到相应性能等级规定的拉力载荷。

2.全螺纹的螺栓或螺钉,如断裂自未旋合的螺纹部分起始,即使在拉断前已延伸或扩展到头下圆角或头部,仍应视为符合本试验要求。

3.头部支承面直径超过1.7d、未通过楔负载试验要求的产品，可将头部加工到1.7d，并按规定的楔垫再次进行试验。

4.此外对头部支承面直径超过1.9d的产品，可将楔垫角10度减小为6度。

5.如果进行了楔负载试验则不必再做拉力试验。楔负载试验不适用于沉头螺钉。楔负强度测试适用于公称长度L 2.5d的产品。

各标准要求差别：

GB/T 3098和ISO 898是一致的；ASTM F606及SAE J429都有所不同，见标准。