

郑州螺母洛氏、维氏、布氏硬检测

产品名称	郑州螺母洛氏、维氏、布氏硬检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

原理：采用金钢石、钢球压头用试验力压入试样表面，保持规定时间后，卸除试验力，测量试样表面压痕对角线长度，从而得出的值。

目的：检验其各项硬度指标是否符合标准

硬度试验：

1.维氏硬度试验按GB/T 4340.1规定

2.布氏硬度试验按GB/T 231规定

3.洛氏硬度试验按GB/T 230规定

试验方法：

- 1.常规检查，螺母硬度应在一个承面上进行，并取间隔为 120° 的三点硬度平均值作为螺母的硬度值。
- 2.如有争议，应通过螺母轴心线的纵向截面上，尽量靠近螺纹大径处进行。
- 3.维氏硬度试验为仲裁试验，应采用HV30的试验力。
- 4.试样表面应平坦光滑，试验面应无氧化物及外来污物，尤其不应有油脂。（注：维氏硬度试样表面粗糙度 0.4max ；小负荷维氏硬度试样表面粗糙度 0.2max ；显微维氏硬度试样表面粗糙度 0.1max ）。
- 5.压痕中心距试样边缘：钢制品为压痕对角线的2.5倍，轻金属为压痕对角线的3倍；相邻压痕中心间距离：钢及铜制品为压痕对角线的3倍，轻金属铅及锡制品为压痕对角线的6倍。对角线长度之差应不超过对角线平均值的5%，如超过应在报告中注明。
- 6.对维氏硬度和显微维氏硬度试验，其压头下降速度应不大于 0.2mm/s ，加力中不应有冲击及振动。