

## LLDPE 沙特SABIC 118N 吹塑薄膜

产品名称	LLDPE 沙特SABIC 118N 吹塑薄膜
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	2.00/公斤
规格参数	
公司地址	樟木头镇塑胶市场
联系电话	13415876611

### 产品详情

LLDPE的流变性可概括为“剪切时刚性”和“延伸时柔软”。当用LLDPE 替代LDPE时薄膜挤塑设备和条件必须做修改。LLDPE的高粘度要求挤塑机有更大的功率,并提供更高的熔体温度和压力。模口隙距必须加宽以避免由于产生高背压和熔体断裂而降低产量。LDPE和LLDPE的一般模口隙距尺寸分别是0.024~0.040和 0.060~0.10。

LLDPE的“延伸时柔软”的特性在吹膜过程中是一个缺点。LLDPE的吹塑薄膜膜泡不像LDPE的那么稳定。一般的单唇风环对LDPE的稳定足够使用。LLDPE的特有的膜泡要求更完善的双唇风环来稳定。用双唇风环冷却内部膜泡可增加膜泡稳定性,同时在高生产率下提高薄膜生产能力。LLDPE或富含LLDPE的与LDPE共混材料时,采用一般的LDPE挤塑机,必需改进设备。根据挤塑机的寿命,要求改进的可能是加宽模口隙距,但加工条件需达化。滚塑加工要求LLDPE研磨成均匀颗粒(35筛孔)。加工过程包括用粉末状LLDPE填满模具,加热并双轴向地旋转模具使LLDPE均匀分布。冷却后产品从模具中移出。