

PPS DIC CZ-1130

产品名称	PPS DIC CZ-1130
公司名称	苏州鸿凯源塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本油墨 型号:CZ-1130 产地:日本
公司地址	陆家镇陆丰东路3号
联系电话	15862630389

产品详情

塑胶原料里的PPS料，它的中文化学名字叫做聚苯硫醚，PPS是这种塑胶原料的英文简写，PPS，是属于一种比较新型的各方面性能都比较高的热塑性树脂，性能方面的优点也很多，比如它的机械性能强度就很高，而且能够耐受相对较高的温度，同时还具备对各种化学药品的抵抗性能，基本上自身是很少会燃烧，也很难燃烧，它的热稳定的性能也是很好的，还有阻电性能也很优良，即使是在高温度和高湿度的下，仍然具的对电的绝缘性能，总结来说PPS塑料，在各种工程塑料中，属于耐热性能较好的一种塑料之一，而且如果是经过添加玻璃纤维进行改性的话，那么它的热变形温度基本上都会高于260摄氏度的高温。

在成型上来说，PPS塑料在进行成型的过程中，因为它自身的吸水率特别低，所以收缩率是非常小的，基本上尺寸不会发生变化，但是它也有缺点，PPS塑料是种比较脆的塑料，它的脆性大，韧性相对较差，这样就以为这它不能耐受较高强度的冲击，但是这一缺点是通过改性来客服的，而且，通过改性后，它的综合性能将会十分优异，它的应用也主要是以它那优异的耐热性，做为中心点，并且同时兼顾它能够减少摩擦的日子润滑性能，也因此PPS塑料，无论是在产业上，还是在汽车设备上，亦或者是机械以及化学工程等各个领域，都有着广泛的应用，就目前的市场情况来看，PPS将被更多的使用，生产量也会日益见长。

日本油墨PPS--PPS塑料能够适应的加工方法也有很多种，比如注塑，如果使用注塑方法进行加工的话，可以采用比较通用一点的注塑机，同时需要注意料筒内的温度，一般来说，如果是对纯的PPS料进行加工的话，温度要求在280摄氏度到330摄氏度，这个温度范围之间，如果是对内含百分之四十玻纤的PPS料进行加工的话，温度需在300摄氏度到350摄氏度的范围内，同时还要注意的温度以及注塑压力等等，又或者用挤出的加工方式，挤出加工时，要求采用排气式的挤出级，加工要求在于加料段里的温度，应小于200摄氏度，进料口的模具温度，也有要求，一般温度需在300摄氏度至320摄氏度之间。

还可以使用模压方式进行成型加工，这种以模压加工成型的方式，比较适合于相对大型一些的制作品，需要采取至少两次的压缩，先要进行冷却，再进行热压，热压时的预热温度也是比较讲究的，跟注塑加工差不多，如果是纯PPS料进行热压的话，预热温度要求为360摄氏度，含玻纤的PPS温度要求为380摄氏度，一般模压之后，需要等待温度冷却到150摄氏度以后，才能够进行脱模，还有一种成型方法就是喷涂

成型，也就是使用悬浮式的喷涂方法和干粉一起热喷的一种混合方法，这样做就是将PPS料喷涂在金属的表面上，然后再经过塑化，还有淬火的处理之后而得到的一种涂层。

PPS的应用

在机械工业各个领域当使用尼龙（PA）、聚甲醛（POM）、聚对苯二甲酸乙二酯（PET）和聚砜（PSU）都有缺陷式不能达到技术要求，而使用聚酰亚胺（PI）聚醚醚酮（PEEK）和聚酰胺-酰亚胺（PAI）又价格太高，选择使用PPS应是较理想的工程塑料。

1、机械工业：机械工业中特别运用于在高湿、强腐蚀的环境下的部件制备。用于壳体、结构件、耐磨件及密封材料，具体有如：泵壳、泵轮、阀、轴承支架、活塞环及齿轮、滑轮、风扇、流量计部件、法兰盘、万向头、计数器、水准仪等。

2、电子电器：PPS用于电子电器工业可占30%，它适合于环境温度高于200 的高温电器元件；可制造和发动机上的点涮、电涮托架、启动器线圈、屏蔽罩及叶片等；在电视机上，可用于高电压外壳及、接线柱及端子板等；在电子工业、制造变压器、阻流圈及继电器的骨架和壳体，集成电路载体；利用高频性能，制造H级绕线架和微调电容器等。微型电子元件封装、连接器、接线器、插座、线圈骨架、马达壳、电磁调节盘、电视高频头轴、继电器、微调电容器、保险丝支架、收录机、磁疗器等零部件。还应用于精密：电脑、计时器、转速器、复印机、照相机、温度传感器以及各种测量的壳体和部件。

3、汽车工业：PPS用于汽车工业占45%左右，主要用于汽车功能件；点火器、加热器、汽化器、离合器、变速器、齿轮箱、轴承支架、灯罩、保险杠、风扇、排气系统以及反光镜和车灯座的零部件。可代替金属制作排气筒循环阀及水泵叶轮，气动信号调解器等。

4、：热风筒、卷发器、干发器、烫发器、微波炉、咖啡煲、干衣机、电熨斗、电饭煲等的防护涂层和零部件。

以下是关于PPS塑胶原料的一些简单介绍，日本油墨PPS的价格及详细资料欢迎来电咨询或索取！

型号	特性
PPS日本油墨W-30	30%玻纤增强，抗翘曲，阻燃V-0，黑色，
PPS日本油墨WL-30	玻纤和PTFE填充，耐磨，阻燃V0，黑色，
PPS日本油墨CZ-1030	30%碳纤维增强，耐磨，阻燃V0，自润滑，黑色，
PPS日本油墨CZ-1130	30%碳纤维增强，自润滑，阻燃V0，黑色，
PPS日本油墨CZE-1100	碳纤维增强，导电性，阻燃V0，
PPS日本油墨CZE-1200	玻纤和矿物填充，导电性，良好的电气性能，阻燃V0，黑色，
PPS日本油墨CZL-2000	碳纤维和PTFE填充，耐磨，自润滑，阻燃V0，低摩擦系数，黑色，
PPS日本油墨CZL-4033	碳纤维和PTFE填充，耐磨，阻燃V0，自润滑，导电性，低摩擦系数，黑色，
PPS日本油墨CZL-5000	碳纤维和PTFE填充，自润滑，阻燃V0
PPS日本油墨EC-10	阻燃V0(0.8mm)，
PPS日本油墨EC-40B	玻纤增强，阻燃V0，低粘度，黑色，
PPS日本油墨EC-50A	阻燃V0，高强度，
PPS日本油墨FZ-1130	30%玻纤增强，阻燃V0，
PPS日本油墨FZ-1130-D5	30%玻纤增强，阻燃V0，良好的韧性，
PPS日本油墨FZ-1140	40%玻纤增强，阻燃V0，易加工，
PPS日本油墨FZ-1140-B2	40%玻纤增强，阻燃V0，良好的加工性能，高流动

PPS日本油墨FZ-1140-D5	40%玻纤增强，阻燃V0，
PPS日本油墨FZ-1140-R5	40%玻纤增强，阻燃V0，耐水解稳定
PPS日本油墨FZ-1150	50%玻纤增强，阻燃V0，
PPS日本油墨FZ-2100	阻燃V0，良好的柔韧性
PPS日本油墨FZ-2130	30%玻纤增强，阻燃V0，易加工，
PPS日本油墨FZ-2140	
PPS日本油墨FZ-2140-B2	40%玻纤增强，阻燃V0，高流动，
PPS日本油墨FZ-2140-D7	
PPS日本油墨FZ-2140-D9	40%玻纤增强，阻燃V0，高强度，
PPS日本油墨FZ-3360	玻纤增强，阻燃V0，
PPS日本油墨FZ-3360-M1	
PPS日本油墨FZ-3500	
PPS日本油墨FZ-3600	玻纤和矿物填充，阻燃V0，良好的加工性能，
PPS日本油墨FZ-3600-D5	玻纤和矿物填充，高强度，易加工，阻燃V0
PPS日本油墨FZ-3600-H5	玻纤和矿物填充，阻燃V0，
PPS日本油墨FZ-3600-L4	玻纤和矿物填充，阻燃V0，良好的尺寸稳定性，
PPS日本油墨FZ-3600-R5	玻纤和矿物填充，阻燃V0，耐水解稳定，
PPS日本油墨FZ-3805-A1	玻纤和矿物填充，阻燃V0，抗翘曲，尺寸稳定，
PPS日本油墨FZ-4020-A1	40%玻纤增强，阻燃V0，耐热，
PPS日本油墨FZ-6600	玻纤增强，阻燃V0，加工性能良好，
PPS日本油墨FZ-6600-A5	玻纤增强，阻燃V0，良好的韧性，
PPS日本油墨FZ-6600-B2	玻纤和矿物填充，阻燃V0，高流动，
PPS日本油墨FZ-6600-R1	玻纤和矿物填充，阻燃V0，高强度，可焊接，良好的韧性，
PPS日本油墨FZ-820	玻纤增强，附着力强，良好的韧性，
PPS日本油墨FZ-8600	玻璃和矿物填充，阻燃V0，美观，
PPS日本油墨FZ-928N	玻纤增强，附着力强，良好的韧性,黑色，
PPS日本油墨FZL-4033	玻璃和PTFE填充，阻燃V0，耐磨，自润滑，
PPS日本油墨SE-730	
PPS日本油墨SE-760	玻璃和矿物填充，阻燃V0，抗翘曲，
PPS日本油墨Z-200	阻燃V0，良好的韧性，
PPS日本油墨Z-200-E5	
PPS日本油墨Z-230	30%玻纤增强，阻燃V0，良好的韧性 - 耐潮性 - 耐冲击 - 耐热，
PPS日本油墨Z-240	40%玻纤增强，阻燃V0，良好的韧性 - 耐潮性 - 耐冲击 - 耐热，
PPS日本油墨Z-650	玻璃和矿物填充，阻燃V0，良好的尺寸稳定性，耐潮性 - 耐冲击 - 耐热，
PPS日本油墨Z-650-T6	玻璃和矿物填充，阻燃V0，良好的韧性，耐热，
PPS日本油墨ZL-130	30%纤维和PTFE填充，阻燃V0，自润滑，