

数控车床 清辉数控机械设备 数控车床生产销售

产品名称	数控车床 清辉数控机械设备 数控车床生产销售
公司名称	上海清辉数控机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海嘉定区平城路1055号创新创业大厦
联系电话	13386182858

产品详情

本公司提供机床选型咨询，数控车床，工艺分析，工装夹具设计，刀辅具选配，数控车床自动化，零件试切验证，网络化及自动化工程成套生产线设计等服务。欢迎新老客户来电咨询!

以技术领先的策略正在向以客户为中心的策略转变：经济危机往往会催生大规模的产业升级和企业转型，机床工具行业实现制造业服务化，数控车床生产销售，核心在于要以客户为中心，积极提供客户需要的个性化服务。因此，从简单的卖产品转向提供整体解决方案、从以技术为中心向以客户为中心转变成成为当今的趋势。

本公司提供机床选型咨询，工艺分析，工装夹具设计，刀辅具选配，零件试切验证，网络化及自动化工程成套生产线设计等服务。欢迎新老客户来电咨询!

数控系统应如何维修要点：清楚数控系统内部的灰尘，因为，数控系统本身会降低元件之间的电阻，引起原件之间的短路。这对数控系统的影响是非常大的。

数控柜子的散热系统要定时清理，因为散热系统如果不清理，散热效果会大幅度降低。

更换储存器的电池。避免电量不足。

刀库以及换刀机械手如何维修要点：检查刀座是否锁紧。

道具不得超长、超重，因为这会导致道具于内部发生摩擦碰撞，直接造成损坏。

检查丝杠支撑部位与床架结构是否有松动。如果松动，并且支撑的承轴损坏了，要及时更换承轴。不然影响会进一步扩大。

CNC16Z/20Z/25Z 走芯式数控车床

- 1、机床底座采用树脂砂整体铸造，抗震性强，机床变形少，保证机床的高刚性及高精度。广泛应用于电子、通信、传真机、打印机等长轴类零件加工上面。
- 2、机床控制系统暂配台湾新代系统(可选配其他系统)。
- 3、主要电器采用日本安川驱动器、安川伺服电机、安川变频器等其他世界品牌电器元件。
- 4、机床传动部分采用台湾品牌HIWIN/PMI的高精度P3级滚珠丝杆及导轨。
- 5、机床润滑方式采用自动间歇式润滑系统，数控车床安徽销售，间歇时间可由系统控制。
- 6、全封闭防护，外型设计美观、大方。

CNC16Z/20Z/25Z 走芯式数控车床

- 1、机床底座采用树脂砂整体铸造，抗震性强，机床变形少，保证机床的高刚性及高精度。广泛应用于电子、通信、传真机、打印机等长轴类零件加工上面。
- 2、机床控制系统暂配台湾新代系统(可选配其他系统)。
- 3、主要电器采用日本安川驱动器、安川伺服电机、安川变频器等其他世界品牌电器元件。
- 4、机床传动部分采用台湾品牌HIWIN/PMI的高精度P3级滚珠丝杆及导轨。
- 5、机床润滑方式采用自动间歇式润滑系统，间歇时间可由系统控制。
- 6、全封闭防护，外型设计美观、大方。

数控车床-清辉数控机械设备-数控车床生产销售由上海清辉数控机械设备有限公司提供。上海清辉数控机械设备有限公司为客户提供“机械设备及配件的加工”等业务，公司拥有“清辉数控机械设备”等品牌，专注于车床等行业。欢迎来电垂询，联系人：何祥勇。