

# 自动中后帮机供应商 自动中后帮机 广东腾宏机械公司

产品名称	自动中后帮机供应商 自动中后帮机 广东腾宏机械公司
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

## 产品详情

广东腾宏机械科技有限公司以“专业品质，精益求精”为宗旨，以“科技优先、以人为本、诚实守信”为经营理念，以“服务客户、满意客户、提升客户”为目标，产品以品质好，服务好博得众合作伙伴的好评，从而得到各商家的合作支持，形成了一个良好的销售环境。

### 油压自动后帮机

- 1、本机使用于后跟高度在180mm以上的一般中底及软底鞋结帮之用
- 2、本机采用丝杆，螺母，铜球限位设计，调整辅助臺高度、速度确保。
- 3、檀头撑台第二次升压着设计配合扫刀加热装置，增进结帮效果使成品平坦不防角，自动中后帮机多少钱，提高鞋子品质。
- 4、檀头支架上升油路独特设计，可在结帮过程中将檀头完全掌握在设定的位置。

本后帮机为自动全油压。选用各种扫刀和大小束紧器，通过调整，进行后帮结帮。

### 自动上胶中后帮机操作动作顺序

进行中后帮机操作动作顺序前，必须先于人机界面中进行若干设定，包含设定主画面的各项开关及设定译码器页中的各项动作进行时间等。

以下动作顺序以基本动作模式为例说明：

基本动作模式：（模式：中后帮、扫刀一次、爪子使用、第四指使用、胶嘴使用、送胶不使用、半自动、循环使用）

先将已完成前帮结帮之鞋楦（含鞋面）放置于置楦座上，并调整楦背撑杆前后位置及高度于适当位置。

用于将鞋楦中心线对齐扫刀，自动中后帮机供应商，中底左右两侧高度须平行，并用手稳住鞋楦，然后踩脚踏开关。

置楦座将向内拉进，使鞋楦后踵接近束紧器，并上市至压脚所设定之高度，观测中底面高度与扫刀间距是否恰当。如果不是，踩急退开关使动作复原，并调整压脚高度，再重复前述动作。

爪子于置楦座拉进至定位后，自动中后帮机公司，将鞋面后缘夹住后往上拉，同时束紧器夹紧。

此时放开启动脚踏开关，中帮指头将夹住鞋楦两侧腰部。

再次踩启动脚踏开关，胶嘴后退并下降至后帮起点位置。

放开脚踏开关后，胶嘴向前布胶并展开一段，到达译码器设定位置后再展开第二段。胶嘴前进至译码器设定之中帮上胶长度后停止布胶，接着胶嘴上升同时后退至胶嘴原点后停止。

胶嘴前进之同时，中帮一指、二、三指及第四指指头，依译码器设定之位置，顺序将鞋面扫入到中底之上。

一指于中帮压著计时结束后退开，接着后帮扫刀扫出，自动中后帮机，指头与置楦座同时以高压进行压著，使中底与鞋面贴合。

后帮压著计时结束后，扫刀退出，机器动作结束并回到原来位置。

准备进行下一循环的动作。

中后帮胶粘绷帮机的工艺过程是：中后帮定位、中后帮夹紧、中后帮帮脚喷胶、中帮和后帮分别绷帮粘合、绷帮结束。

中后帮定位：把已绷前帮的鞋楦倒放在后帮和前帮定位支架上，分别调节后帮和前帮支架的高度，使中后帮处于绷帮的位置上。

中后帮夹紧：中后帮定位后，后帮束紧器和踵心定位杆将后帮夹紧，前帮夹紧块将前帮两侧夹紧，使中后帮处于稳定的绷帮状态。

中后帮帮脚喷胶：热熔胶喷嘴沿着中后帮帮脚位置的内底边喷涂聚酰胺粘合剂，为中后帮的胶粘绷帮作工艺准备。

中帮和后帮绷帮粘合：中帮在中帮绷块组（或绷带组）的拢合和挤压力的共同作用下，把中帮绷实在鞋楦曲面上的同时将帮脚折弯并压实到内底上；后帮在束紧器沿帮脚边缘楞边的束紧中和后帮模板拢合折弯帮脚中，使后帮压实到内底上，从而完成中后帮的胶粘绷帮。

自动中后帮机供应商-自动中后帮机-广东腾宏机械公司由广东腾宏机械科技有限公司提供。自动中后帮机供应商-自动中后帮机-广东腾宏机械公司是广东腾宏机械科技有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：魏小姐。