

农村化粪池污水处理设施

产品名称	农村化粪池污水处理设施
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	16800.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

农村化粪池污水处理设施出水稳定，操作方便，质量优良，品质有保障；有需要的可以及时联系我们，有问题也可联系我们，我们尽可能帮您解决

经济分析

MBR工艺具有出水水质好、运行稳定、节省占地面积、易于管理维护等特点，出水消毒后可直接回用，与传统的中水处理工艺（二级生物处理+混凝沉淀+过滤+消毒）相比具有明显的经济优势，其主要表现在：（1）MBR工艺容积负荷高，无二沉池，基建投资省；（2）污泥产量低，后期处理投资与处置费用低；（3）出水水质好，省去了三级处理；（4）随着膜技术的发展，膜的价格会不断下降、性能会更好；（5）占地面积小，在需要征地和空间有限的情况下，更显优越；（6）因工艺简单、维护管理方便，其潜在的运行管理费用较低。

在水资源日益紧张，将处理后的水回用于绿化、洗车和冲厕，其应用前景广泛。MBR工艺作为一种新型、水处理技术，具有处理效果好、出水水质稳定、设备简单、占地面积少和操作方便等优点，这是其他传统工艺无法比拟的。相信随着小区中水设施建设的逐步推进，MBR技术的应用将更为广泛。

医药废水用多种工艺联合处理的方法，才能达标排放，甚至是变废为宝，实现资源综合利用的目的。如吸附—混凝—化学氧化法、内电解混凝沉淀—厌氧—好氧法、UBF——UASB两相厌氧法、水解—接触氧化法、气浮—兼氧—CASS法、OFR—SBR法等，医药废水经过这些工艺的处理后均能达标排放。

20世纪以来，医药工业的迅速发展，给人类文明带来了飞跃，与此同时，在其生产过程中所排放出来的废水对环境的污染也日益加剧，给人类健康带来了严重的威胁。据文献[1]报道，医药废水成分复杂、浓度和盐分高、色度和毒性大，往往含有种类繁多的有机污染物质，这些物质中有不少属于难生化降解的物质，可在相当长的时间内存留于环境中。特别是对人类健康危害极大的“三致”（致癌、致畸、致突变

)有机污染物，即使在水体中浓度低于10⁻⁹级时仍会严重危害的人类健康，采用传统的处理工艺很难达标排放[2]。对于这些种类繁多，成分复杂的有机废水的处理，仍然是目前国内外水处理的难点和热点。

为了寻找一种更加实用、有效、成本较低的医药废水处理方法，本文将现有的方法做了一番讨论，并从新思想、新技术这一思路出发，提出医药废水的处理方法的发展方向。目前医药废水的处理方法可大致归纳为以下几类。

2. 催化氧化法

在催化剂作用下，废水中的有机物可以被强氧化剂氧化分解，有机物结构中的双键断裂，由大分子氧化成小分子，小分子进一步氧化成二氧化碳和水，使COD大幅度下降，BOD/COD值提高，增加了废水的可生化性，经深度处理后可达标排放。用催化氧化法处理医药工业废水，可以克服传统生化处理医药废水效果不明显的不足，有效地破坏有机物分子的共轭体系，达到去除COD、提高可生化性的目的。催化氧化法中，选择催化剂和氧化剂是关键。选择合适的催化剂和氧化剂，在适宜的工艺条件下处理的废水再经过二次处理后可达标排放。如在活性炭载带过渡金属氧化物催化剂的催化作用下，采用ClO₂作氧化剂处理医药废水，不但处理成本低，氧化性远高于次氯酸钠，而且不会生成三卤甲烷等致癌物质。

曝气过程被控对象模型及处理

活性污泥处理废水系统是一个多变量的分布参数线性生物化学反应过程，建立其数学模型是一大难题。本文仅讨论曝气机速度与溶解氧(DO)浓度之关系，简述如下：

溶解氧(DO)的形成是非线性的，瞬间完成的；而氧的转移是无源的，可用双膜理论来解释。