

潮州垃圾站除臭设备技术

产品名称	潮州垃圾站除臭设备技术
公司名称	深圳市通宝环境技术有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:通宝 型号:TB-0215-CC 产地:深圳
公司地址	宝安区福海街道福海信息港A3栋5
联系电话	0755-28233331 13144800013

产品详情

潮州垃圾站除臭设备技术

除臭设备以垃圾中的各种元素为营养，快速生长，繁殖的过程有效降解垃圾成份，同时，有益菌的大量繁殖过程中会吞噬腐败类细菌，阻止垃圾产生恶臭气体，如此良性循环，垃圾场臭味浓用通宝喷雾除臭设备节能又环保。

垃圾站臭气概述

垃圾站是一种存储量比垃圾桶更大，用于临时储存垃圾，收集垃圾专用场所。垃圾在垃圾房堆在一起，由于微生物发酵作用，产生氨气，甲硫醇、甲基硫等恶臭有机气体，这些恶臭气体挥发性较大，易扩散在大气中，而且部分气体有毒，刺激性气味大，给周围的空气环境质量带来严重污染，对周围居民的工作、生活和身心健康造成很大危害。因此必须对垃圾房臭气净化处理，达到标准排放。

优点：除恶臭，脱臭效率可达到95%以上；适应性强，可适应中低浓度，大气量，不同恶臭气体物质的脱臭净化处理；产品性能稳定，运行稳定可靠，每天可24小时连续工作；运行成本低本，设备耗能低，无需专人管理与维护，只需作定期检查。

垃圾站除臭设备除臭优势：

- 1.安全、经济、有效，除臭灭菌的同时，高度雾化的液体颗粒，增加了空间湿度，起到降尘作用。
- 2.可以达到佳的除臭消臭效果，运行成本非常低。
- 3.设备高度集成，自动化程度高，使用方便。
- 4.控制设备、雾化系统、输流管道技术，安全可靠，对垃圾中转压缩站进行针对性除臭作业，改善压缩

站与周边居住区的和谐关系。

5、自动开关机：实现了按照系统设定的时间自动的开关机，即在工人上班之前设备便可以自动运行垃圾场除臭设备，解除了前残留垃圾经一夜发酵所散发的臭味，且可在工人下班后在既定时间关机，更有效的驱除异味。