

水泥基硅质板渗透吸附全过程

产品名称	水泥基硅质板渗透吸附全过程
公司名称	廊坊长鑫环保科技有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:长鑫 型号:CX-2 产地:廊坊
公司地址	河北廊坊市大城县臧屯乡豆庄村
联系电话	18331639699

产品详情

水泥基硅质板渗透吸附全过程

水泥基硅质板设备全套生产线包含上料系统一套，吸附加压运作平台一套，出料平台一套，高压真空罐一个，防火材料搅拌罐两套，高强真空压力泵一台，以及各小型配件若干，在这里不一一阐述，客户只有亲自看到设备才能更详细的了解它的具体结构，各个部件之间相互呼应，缺一不可。

硅质板设备以氯氧镁或水泥为主阻燃剂，协效其它无机阻燃剂形成了复合阻燃体系，通过真空浸渍法将其浸渍于聚苯乙烯泡沫板的缝隙中，待其完全固化，形成一种新型的、成本低廉的、高性能的阻燃级聚苯乙烯泡沫板。

硅质保温板设备是在聚苯板上表面浇或喷淋液态阻燃剂，同时在聚苯板下表面对聚苯板抽真空，使液态阻燃剂在重力和气压差的作用下从上向内流经整个聚苯板内部孔隙内以包裹聚苯珠粒表面；然后进行干燥使阻燃剂固化。

水泥基渗透板设备常规板材的加工尺寸为1200*600，特殊规格特殊定做，这都是根据几年来的经验，通过不断改进才能达到如此效果，设备的技术规格已经相当成熟，客户不必担心设备买来后出不了成品的问题。

硅质板生产设备将原料分别加入搅拌机搅拌完毕后待用，依次开启真空泵，吸附平台，进板平台，回料泵，上料泵，上料泵上料后将聚苯板放到上板平台上，在吸附平台上经过高压吸附，光洁处理后，在出板平台口由工人放置于托板上。因硅质聚苯板设备配备有变频调速功能，可以调整设备吸附速度的快慢，根据设备的调节速度。

