

# 宜昌中埋式橡胶止水带厂家

产品名称	宜昌中埋式橡胶止水带厂家
公司名称	衡水一博工程橡胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	衡水滨湖新区彭杜乡赵辛庄
联系电话	15030826464

## 产品详情

中埋式橡胶止水带常用型号是651型中埋式橡胶止水带、652型中埋式橡胶止水带、653型中埋式橡胶止水带、654型、655型、656型、657型、658型、659型等多种型号，其中651型中埋式橡胶止水带、652型、654型较常用型号。中埋式橡胶止水带常用规格尺寸为300\*6、300\*8、350\*8、350\*10、400\*10、500\*10（单位：mm）等。

中埋式橡胶止水带规范标准：

我公司生产的中埋式橡胶止水带都是按着国标生产的，中埋式橡胶止水带包装为20米/条，30米/条，50米/条，也可按客户要求确定长度。我公司可根据客户需求按图加工各种尺寸的橡胶止水带，并为客户免费提供技术指导。

中埋式橡胶止水带连接方法：

中埋式橡胶止水带具有良好的弹性、耐老化、耐磨以及抗撕裂性能，将橡胶止水带用于建筑物施工中，能够有效的防止渗水情形的发生，而且由于其具有较强的变形能力，能够有效起到缓冲减震的作用。中埋式橡胶止水带不能长时间露天曝晒，防止雨淋，勿与污染性强的化学物质接触。在橡胶止水带的具有使用过程中，由于中埋式橡胶止水带型号不同、长度不同，规格也不尽相同，因此需要对其进行连接，中埋式橡胶止水带常见的连接方法有冷粘法和热粘法。

中埋式橡胶止水带冷粘法：

冷粘法就是将中埋式橡胶止水带两个接头处的胶梗削平，然后进行打毛处理，完毕后再涂一层胶粘剂。为了增强效果，待其晾干后再涂一层。然后将两个接头放置在预定位置进行胶粘，并进行加压，之后浇筑混凝土。

橡胶止水带热熔焊接工艺：

1) 作业工人熟悉操作流程，工具准备到位。橡胶止水带接头热熔焊接操作人员必须经过严格培训，培训合格后方可进行作业操作，作业过程中要熟练掌握操作技能，例如焊接接头部位削切平齐、橡胶锉打毛、预热温度的控制、热接器使用以及硫化机使用等等，马虎不得；2) 橡胶止水带热熔焊接现场应避免暴露在强光和强热源场所，强光的环境下容易造成橡胶止水带的氧化反应，使其遭受一定程度的污染，导致其耐久性和使用性能受到影响；

2) 严格加热时间及加热温度。作业过程中，温度过高和过低都会对接头质量带来不良影响；4) 在作业过程中，当热接器断电后不要立即松开热接器，需要冷却一段时间。同时也要注意操作力度，以免外力造成接头出现变形等问题发生；

5) 根据现行规程规范要求，结合施工现场进行质量检查工作，检查时主要观察接头处是否平整、有没有烧焦、碳化的现象。这些都属于外观检查，不符合标准的话，重新进行粘结，要保证接头质量满足工程需要。然后进行抗压试验，一般而言抗压强度要高于母材抗拉强度的75%以上。

总之，相较于中埋式橡胶止水带冷粘法，中埋式橡胶止水带热粘结法工艺简单、耐久性更强。克服了过去接头强度低等缺点，更加适合现场施工。这是目前较好的办法，也符合中埋式橡胶止水带规范要求，是一种值得大力推广的工程技术。