

珠海远红外加热圈 挤出机远红外加热圈 汉牛节能

产品名称	珠海远红外加热圈 挤出机远红外加热圈 汉牛节能
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

产品详情

汉牛节能加热圈、注塑机节能发热圈为什么比电阻式电热圈，电磁加热圈更加适合注塑机节能改造？

电阻式电热圈需要克服导体的阻力将电能转化成热能，并通过接触传导方式进行传递，导致大量的热量散失到空气中，热效率低，环境温度高。电磁加热由LC并联谐振产生，通过料筒切割磁力线，产生涡流使塑料受热熔解。

电磁加热技术是通过电磁感应原理使金属料筒自身发热，并且可以根据具体情况在料筒外部包裹一定厚度的隔热保温材料，这样就大大减少了热量的散失，珠海远红外加热圈，提高了热效率，因此节电效果十分显著。但另一方面，电磁感应加热圈是由高频电流通过线圈产生高速变化的交变磁场，当分别将各段电磁加热圈逐个通电时，磁通量密度会显著增大，纳米远红外加热圈价格，当磁场强度到达一定量时会对人体神经系统构成危害。

此外，电磁感应加热圈产生的高次谐波对电网存在谐波污染，冲击电网，造成电网的功率损耗增加、设备寿命缩短和不安全运行。同时，电磁加热还对周边的精密仪器带来不良影响，如测温热电偶、位移传感器、注塑机控制器，则会出现温度波动、位置跳动、控制器失控等现象。

汉牛节能加热圈、注塑机节能发热圈特点

注塑机节能发热圈一般由纳米电热层、隔热层、外壳、防辐射涂层等部分组成。通上交流电后，电热圈自身变成远红外辐射热源，热转换率在98%以上。此外，独特的单向发热设计可以牢牢地锁住热量，防止散发到空气中，显著的降低工作环境温度。由于电阻式加热圈与红外电热圈都属于直热型发热圈，不产生谐波，对电网无不良影响。可见，节能率不是电热圈综合能效的参考标准，安全性更是注塑机企业在做出购买决定时不可忽视的重要因素。在电热节能改造的基础上，结合当前先进的伺服控制技术，注塑机性能将得到实际意义上的大飞跃。

汉牛科技是一家致力于为企业提供节能环保新能源产品及服务的高新技术企业。主要做节能加热圈、纳米红外电热圈、注塑机节能加热圈，汉牛节能加热圈可替代铸铝加热圈、铸铜加热圈、陶瓷加热圈并实现节能，汉牛节能加热圈、节能加热棒生产线作为国内生产注塑机电热整体节能产品的厂家，欢迎来电咨询！

高品质注塑机节能热圈获得了众多采购商的青睐，低品质的注塑机加热圈增加更换加热圈的时间成本，各行各业人工成本高，工业机器人正在抢走你的职位，抢走你的饭碗，自动化程度普及，挤出机远红外加热圈，注塑机换加热圈频率必然要求要降低，造粒机纳米远红外加热圈，机器人将替代部分人工，用工成本高。未来注塑工业对注塑机加热圈的寿命，可靠性要求越来越高。

汉牛科技纳米红外节能加热圈客户涵盖：格力、高露洁、美的、好媳妇等众多品牌客户。

汉牛节能加热圈针对目前市场上常用注塑机的规格，按原装注塑机加热圈的参数要求重新设计节能加热圈，目前市场趋势及成本考量可以把铸铝加热圈、铸铜加热圈、陶瓷加热圈替换为节能加热圈，为企业节约成本是我们的方向；

注塑机节能加热圈目前市场任然是以红外节能加热圈及保温罩两种为主要实现方式，曾经火热的电磁节能加热圈因为高昂的售后服务成本，慢慢被市场淘汰，目前红外节能加热圈占据注塑机加热圈节能改造市场的接近90%。

注塑机节能保温罩原理上讲，提升了热的利用率，而不是对外加热空气做无用加热。熊老师不推荐使用节能保温罩，节能保温罩的使用，会提高原有加热圈的故障率，因为普通发热圈的材质以及结构，无法承受内部那么高的温度。

注塑机加热节能选用汉牛科技的红外节能加热圈，可以比普通加热圈加保温罩的方式再提升20%以上。

珠海远红外加热圈-挤出机远红外加热圈-汉牛节能(推荐商家)由汉牛节能环保科技(广州)有限公司提供。汉牛节能环保科技(广州)有限公司为客户提供“纳米红外节能加热圈,干燥料斗节能加热棒,漏胶报警器”等业务，公司拥有“HANIUS,汉牛,伍鑫”等品牌，专注于电热设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：熊经理。