

翻模硅胶模具首饰模具硅胶

产品名称	翻模硅胶模具首饰模具硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

翻模硅胶模具首饰模具硅胶概述：

翻模硅胶模具首饰模具硅胶可用于食品模具、模具硅胶、医疗硅胶模型、人体胶、汽车零部件、石蜡原型工艺品、玻璃钢大件产品等产品的模具制作。

翻模硅胶模具首饰模具硅胶性能特征：

可室温也可加温固化，工艺操作简便

具有良好的性能，可耐高低温性能、耐老化，不变形，抗酸碱

符合FDA食品X检测标准，安全环保，胶质细腻，无其他杂质

良好的抗撕抗拉伸率，线收缩率低，翻模次数多

翻模硅胶模具首饰模具硅胶使用方法：

- 1、混合：准确称取硅胶A与B、按比例1:1重量，经手工或者机器搅拌混合均匀。
- 2、真空排泡：A、B组份混合搅拌均匀后，胶在灌模前应进行抽真空排气泡。少量运用时可在真空干燥器内进行，在真空-0.08MPa下，胶料体积可增大4—5倍（发泡），因此，脱气的容器体积应比胶体积大4—5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表面没有气泡逸出时（约10分钟）即结束。
- 3、表面处理：硅胶要接触的模具表面或灌封的材料表面可用洗洁精水或凡士林等作为脱模剂。
- 4、固化条件：混合脱气后的硅胶置于 $120 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 烘箱30分钟固化， $60—70^{\circ}\text{C}$ 的1-2小时固化，室温固化

时间为6-7Hr，固化的温度和时间可根据实际操作条件而定。

翻模硅胶模具首饰模具硅胶注意事项和储运:

- 1、使用时应防止接触缩合型硅橡胶固化剂，同时也需将两者使用的工具区分开；否则会使硅胶不固化。导致硅胶不固化的还有胺类、含硫、磷的化合物和一些金属盐类化合物。
- 2、常温密封贮存期为10个月。若贮存过程中出现粘度增大情况属正常现象，搅拌后可恢复其流动性。
- 3、本产品为非危险品，可按一般化工用品运输；密封贮存，置于阴凉处（湿度40-65%），防止雨淋、日光曝晒。